

Руководство пользователя



Если у вас возникли проблемы с данным устройством, вы можете обратиться за обслуживанием следующим образом:

Группа послепродажного обслуживания в Facebook: www.facebook.com/groups/anet3dprintersupport

Официальный сайт Anet: www.anet3d.com

Электронный адрес отдела послепродажного обслуживания: anet@anet3d.com

Содержание

Введение	
1. Инструкция по эксплуатации.....	4
2. Инструкция по сборке.....	6
3. Список деталей.....	7
4. Технические характеристики.....	8
5. Наименование деталей.....	9
6. Сборка устройства.....	10
7. Знакомство с функциями устройства.....	21
7.1 Интерфейс.....	21
7.2 Первая печать.....	22
7.2.1 Установка TF-карты.....	22
7.2.2 Калибровка устройства.....	22
7.2.3 Загрузка нити.....	25
7.3 Удаление модели.....	29
7.4 Извлечение нити.....	30
Гарантийный талон.....	31

Введение

Уважаемый покупатель,

Благодарим за выбор 3D-принтера Anet. Для вашего удобства рекомендуется внимательно прочитать данное руководство, прежде чем использовать устройство, и соблюдайте все приведенные в нем инструкции.

Примечания:

1. Содержание данного руководства пользователя было тщательно проверено. Если в нем имеются какие-либо опечатки или несоответствия, компания Anet с охраняет за собой право интерпретировать их по своему усмотрению.
2. Данное руководство пользователя используется исключительно для справки и может не совпадать с реальностью.
3. Рекомендуется использовать оригинальную нить Anet.

1. Инструкция по эксплуатации

Во избежание риска травм пользователя и других людей в процессе эксплуатации имейте в виду следующее:

- Не пытайтесь использовать устройство не по назначению во избежание случайных травм и повреждения имущества.
- Не допускайте контакта принтера с источниками нагрева, открытым огнем, легковоспламеняемыми и взрывоопасными материалами. Поместите принтер в проветриваемом, прохладном, непыльном помещении.
- Не ставьте принтер на неустойчивую поверхность. Вибрация устройства может повлиять на качество печати.
- Не используйте шнур питания от другого устройства во время сборки. Используйте только оригинальный шнур питания, который поставляется в комплекте с принтером. Рабочее напряжение 115В-230В АС. Штепсель должен подключаться в заземленную электрическую розетку с тремя отверстиями во избежание повреждения компонентов или несчастных случаев: например, воспламенения или удара током.
- Не трогайте наконечник и ложе во время работы принтера во избежание ожогов и травм.
- Не надевайте перчатки или браслеты во время работы с устройством, т.к. они могут запутаться в подвижных компонентах и создать риск получения травм

- После печати очистите остатки материала с наконечника с помощью специальных инструментов. Не трогайте наконечник во время очистки во избежание ожогов.
- Аккуратно используйте лопатку при удалении модели во избежание травм.
- Необходимо регулярно проводить обслуживание принтера. Используйте сухую ткань для удаления пыли и остатков материала и посторонних предметов с корпуса принтера и направляющих. Смазывайте подвижные детали, резьбовые шпильки и подшипники.
- Принтер не предназначен для использования детьми младше 14 лет и людьми старше 60 лет. Используйте принтер под присмотром во избежание травм.
- От некоторых нитей может исходить легкий запах, который не должен причинять дискомфорт. Поэтому рекомендуется использовать принтер A8 Plus в хорошо проветриваемом помещении.
- Самостоятельная разборка или модификация могут привести к повреждению или нарушениям в работе, а также аннулированию гарантии.
- Рекомендуется использовать принтер A8 Plus в хорошо проветриваемом помещении. Отключайте питание после использования.

2. Инструкция по сборке

- При получении устройства убедитесь, что упаковка не повреждена.
- После распаковки сверьте содержимое коробки со списком компонентов.
- Если у вас возникли какие-либо проблемы, свяжитесь с вашим поставщиком или компанией Anet.
- Изображения, приведенные в данном руководстве, предназначены исключительно для справки. Ориентируйтесь на фактическое устройство.

3. Список деталей

No.	Изображение	Название	Кол.	No.	Изображение	Название	Кол.
1		Платформа в сборе	1	10		Держатель нити 2	1
2		Вертикальная рама в сборе	1	11		Шнур питания	1
3		Крепежи (врезная гайка *3, винт*3 M4*8, винт с цилиндрической головкой*4 M5*20)	1	12		Провода (Провод ложа \ провод двигателя осей X, Y, Z1, Z2 \X, Y, Z провод концевых выключателей)	1
4		Комплект концевой выключателя Концевой выключатель*2, КВ2.3*12*2)	1	13		Черная гофрированная трубка (пружинный шплинт, стяжка, фиксатор, гофрированная трубка)	1
5		Блок питания	1	14		Предохранитель (10A 15A)	1 (подарок)
6		Материнская плата	1	15		Резиновый напалечник	1 (подарок)
7		Дисплей	1	16		Инструменты (Шестигранный ключ, прозрачная линейка, щипцы, отвертка)	1 (подарок)
8		Крепление дисплея	1	17		Карта памяти A8 Plus (TF-кард-ридер)	1 (подарок)
9		Держатель нити 1	1	18		Нить PLA *10м	1 (подарок)

Внимание: Указанные в списке подарки и закаленное стекло не покрываются гарантией.

4. Технические характеристики

Модель: A8 Plus	Диаметр наконечника: 0.4мм
Толщина слоя: 0.1-0.4мм	Размеры устройства: 612*462*573 мм
Скорость печати: 40-120мм/с	Вес устройства: 10кг
Точность положения по оси XY: 0.015мм	Размеры упаковки: 600*570*215мм
Точность положения по оси Z: 0.004мм	Вес упаковки: 12.8кг
Материалы для печати: ABS, PLA, HIPS и т.д.	Объем печатного пространства: 300мм*300мм*350мм
Тип нити: PLA	Дисплей: LCD 12864
Диаметр нити: 1.75мм	Оффлайн печать: Да
Язык ПО: английский	Формат файлов: STL, G-Code, OBJ
Автоматическая формовка: Да	Операционная система: Windows, MAC
ПО для слайсинга: Cura	Требования к рабочему пространству: Температура 10-40°C Влажность 20-50%

5. Наименования деталей



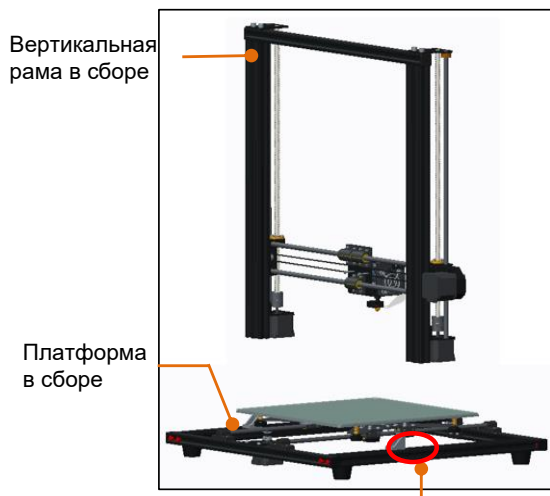
6. Сборка устройства

Шаг 1



No.	Название	Кол-во
1	Платформа в сборе	1
2	Вертикальная рама в сборе	1
3	Винт с внутренним шестигранником M5*20	4

Перед сборкой



Резьбовые отверстия на алюминиевом профиле

После сборки



Внимание:

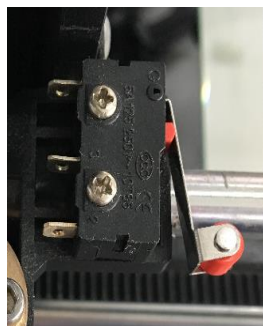
1. Поместите вертикальную раму на платформу, сопоставьте отверстия для винтов с отверстиями на алюминиевом профиле платформы и зафиксируйте с помощью 4 винтов M5 * 20.
2. Установка угловой скобы: затяните винт ключом, поверните врезную гаку на 90 градусов, угловая скоба установлена.

Шаг 2

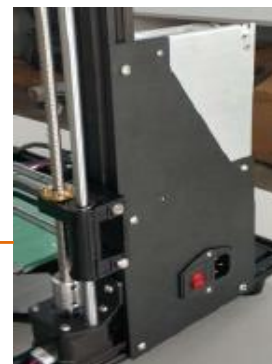
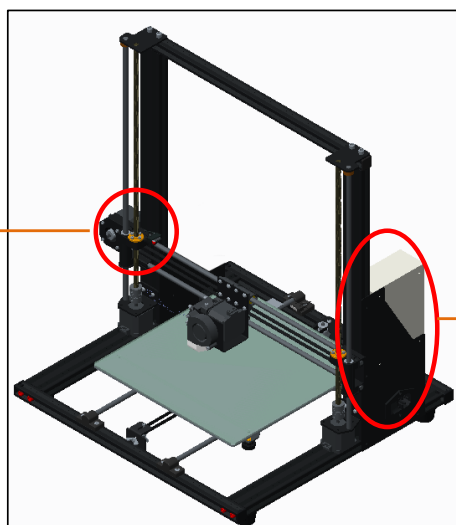


No.	Название	Кол-во
1	Блок питания	1
2	Ограничитель оси X	1
3	Винт с потайной головкой и крестообразным шлицем KB2.3*12	2

Перед сборкой



После сборки



Внимание:

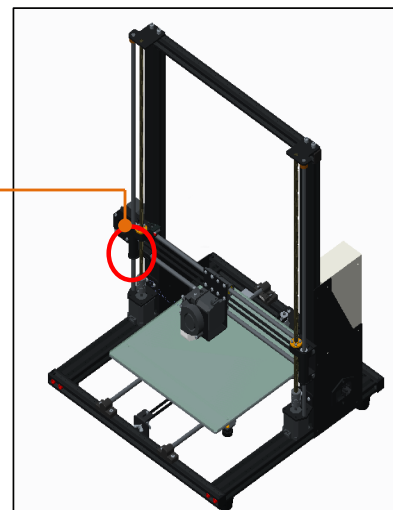
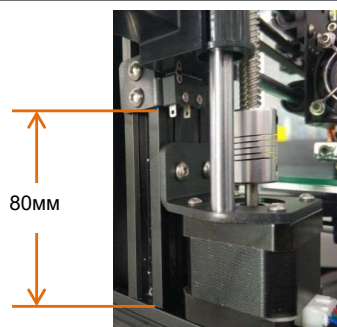
1. Установите ограничитель оси X, как показано на рисунке выше.
2. Установите блок питания в слот на алюминиевом профиле.

Шаг 3

No.	Название	Кол-во
1	Ограничитель оси Z	1

Установите ограничитель оси Z1, как
показано на рисунке.

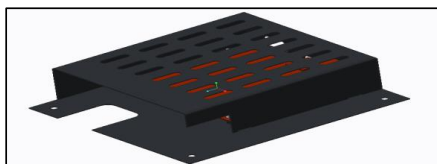
Положение установки ограничителя оси Z -
в 80мм от профиля оси Y



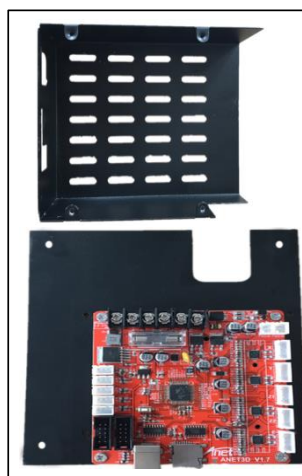
Шаг 4

No.	Название	Кол-во
1	Материнская плата	1

Перед сборкой



После сборки



Внимание:

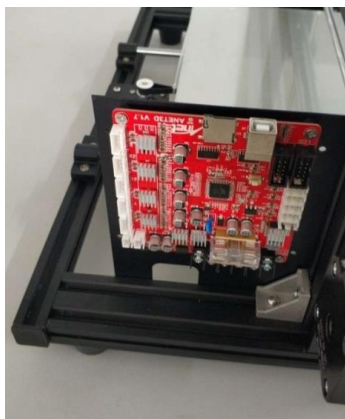
Раскройте короб материнской платы, закрепите с помощью 4 шестигранных винтов с торцевой головкой М3 * 6.

Шаг 5

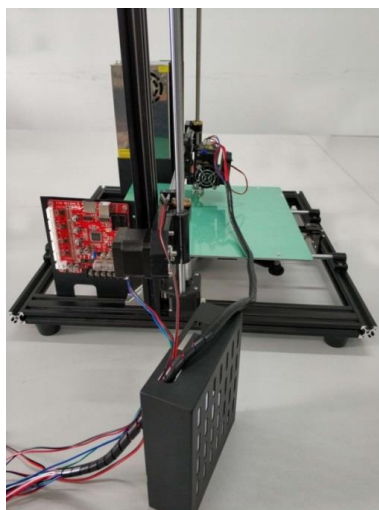
No.	Название	Кол-во
1	Провода	1

1. Снимите короб материнской платы и вставьте ее в паз.
2. Подключение проводов устройства: провод экструдера обернут гофрированной трубкой, через которую он проходит в отверстие в коробе вместе с проводом ограничителя оси X и проводом двигателя оси X (как показано на рисунке ниже).

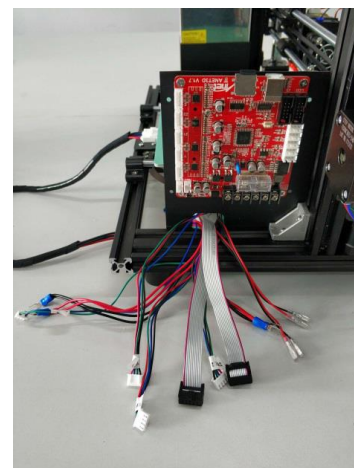
Вставьте плату в паз



Протяните провод экструдера, провод ограничителя оси X и провод двигателя оси X сквозь квадратное отверстие в коробе материнской платы, как показано на рисунке



Протяните все провода через отверстия под материнской платой (обратите внимание на конец провода, проходящий через разъем материнской платы)



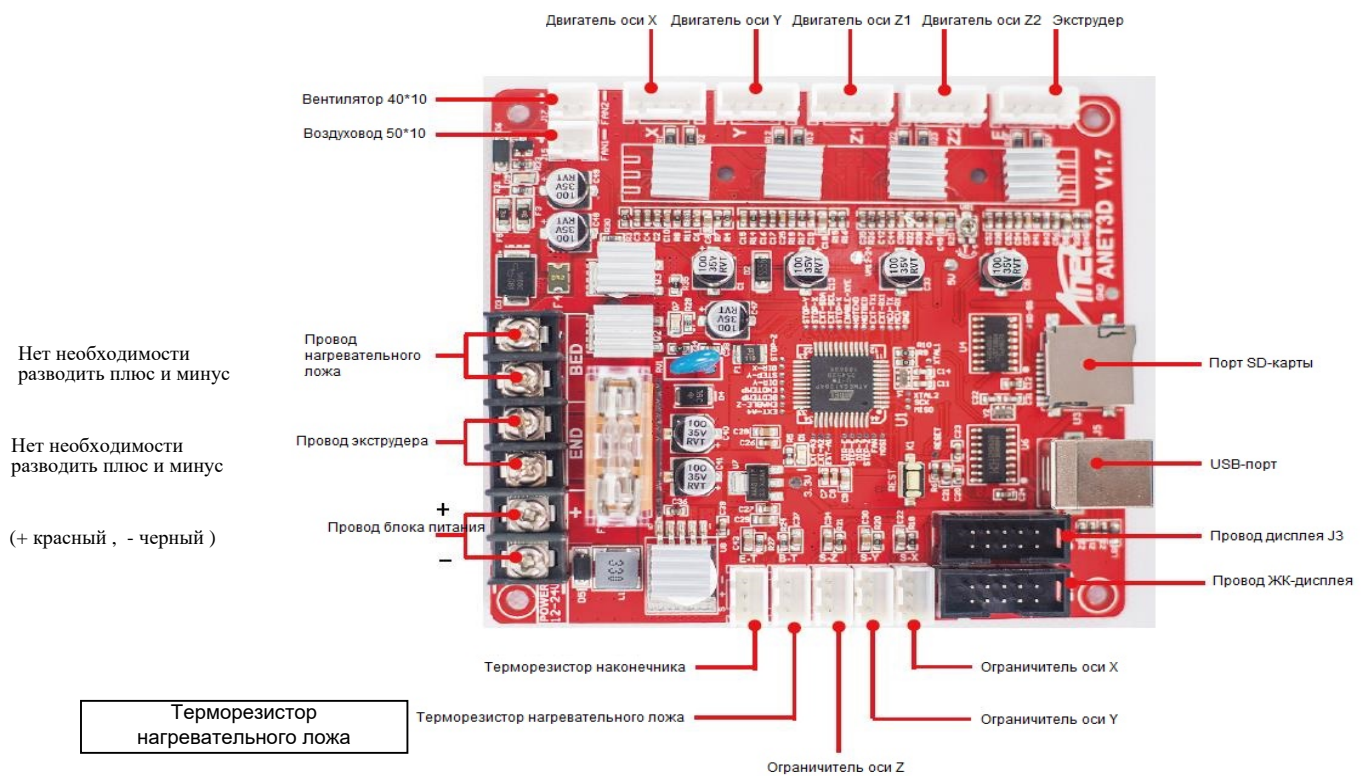
Шаг 6

Согласно схематическому изображению расположения выходов и ярлыков на проводах, подключите провода в соответствующие им выходы. Кабель с пометкой "-А" подключается к одному из концов материнской платы.

Таблица соответствия проводов и портов :

Название	Ярлык на проводе	Порт материнской платы	Название	Ярлык на проводе	Порт материнской платы
Двигатель оси Z	X-Motor-A (X-двигатель-A)	X	Ограничитель оси X	X axis limit switch line-A (Ограничитель оси X-A)	S-X
Двигатель оси Y	Y-Motor-A (Y-Двигатель-A)	Y	Ограничитель оси Y	Y axis limit switch line-A (Ограничитель оси Y-A)	S-Y
Двигатель оси Z1	Z1-Motor-A (Z1-Двигатель-A)	Z1	Ограничитель оси Z	Z axis limit switch line-A (Ограничитель оси Z-A)	S-Z
Двигатель оси Z2	Z2-Motor-A (Z2-Двигатель-A)	Z2	Нагревательное ложе	Heating bed-A (Нагревательное ложе-A)	BED
Двигатель оси E	E-Motor-A (E-Двигатель-A)	E		Thermistor-A (Терморезистор-A)	B-T
Экструдер	Extruder thermistor-A (Терморезистор экструдера-A)	B-T	TF-карта		Порт TF-карты
Экструдер	Extruder heating tube-A (Трубка нагрева экструдера-A)	EDN	Блок питания	Power supply line-A (Провод блока питания-A)	+ -
Дисплей	LCD grey ribbon cable-A (Серый шлейф ЖК-A)	LCD	Вентилятор	Fan with line-A (Вентилятор с проводом-A)	FAN2
Дисплей	J3 grey ribbon cable-A (Серый шлейф J3-A)	J3	Воздуховод	Air blower with line-A (Воздуховод с проводом-A)	FAN1

Схема расположения установки портов



1. За исключением электронного провода, показанного в 6 шаге, который проходит через разъем в верхнем конце материнской платы, остальные электронные провода проходят через отверстия под материнской платой, а подключаются в нижней части устройства, чтобы не повлиять на работу устройства.

2. Когда все провода будут подключены, снимите стяжки с черного ремня, подключите шнур питания, включите устройство для пробной эксплуатации (см. Раздел 7.2 «Первая печать»), а затем установите корпус материнской платы.

Шаг 7

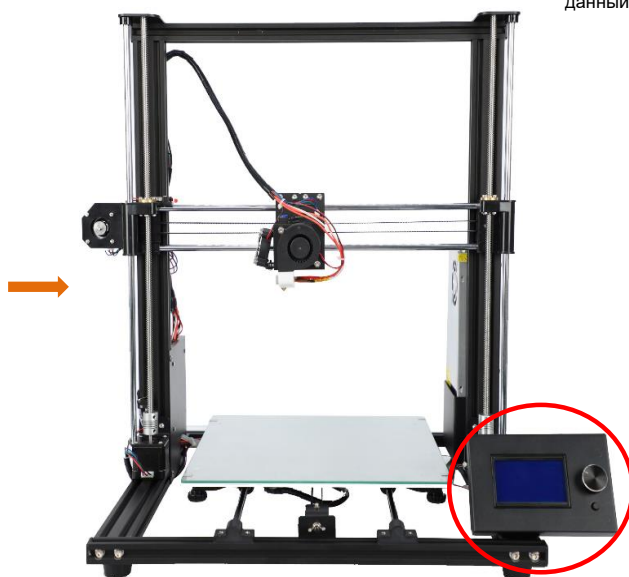
No.	Название	Кол-во
1	Основание дисплея	1
2	Дисплей	1

Перед сборкой



После сборки

После завершения установки дисплея поместите его непосредственно на магнит, чтобы завершить данный шаг.



Шаг 8

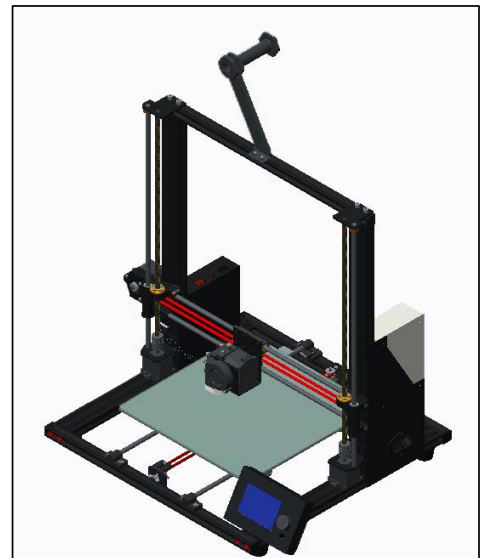


№.	Название	Кол-во
1	Держатель нити	1
2	Винт с шестигранным отверстием в головке М4*8	2
3	Врезная гайка М4	2

Перед сборкой

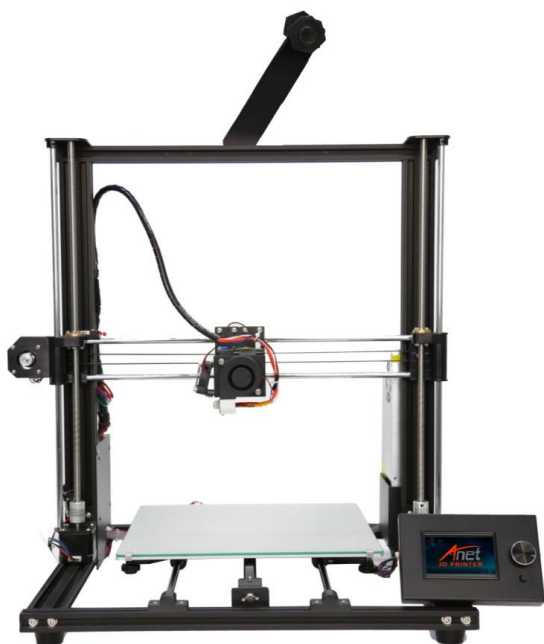


После сборки

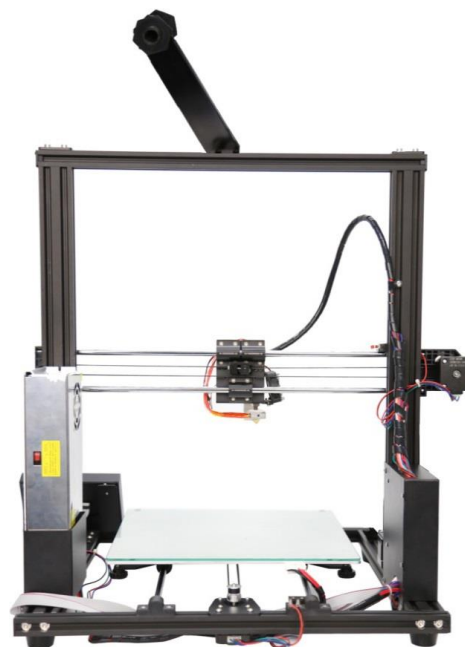


Шаг 9

Изображение завершения сборки устройства:



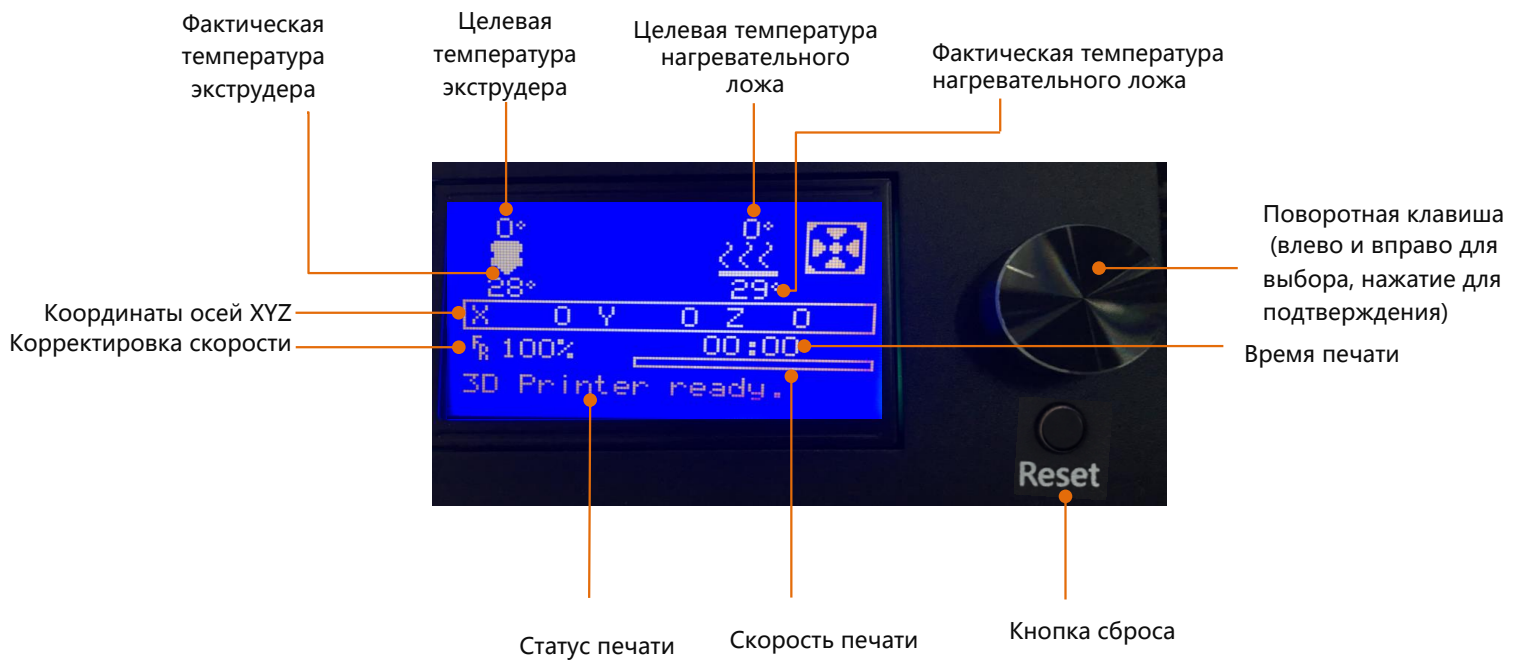
Передняя часть



Задняя часть

7. Знакомство с функциями устройства

7.1 Интерфейс



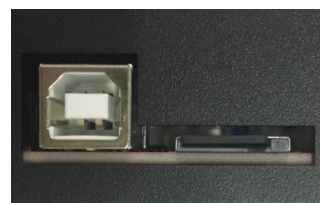
7.2 Первая печать

7.2.1 Установка TF-карты

Вставьте TF-карту, как показано на рисунке 2



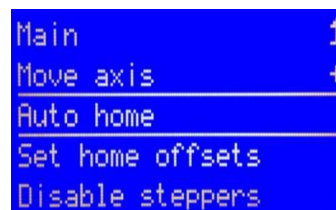
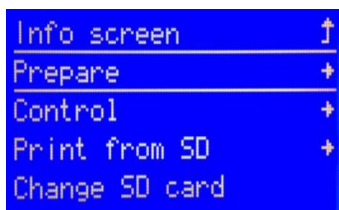
TF-карта



Установка TF-карты завершена

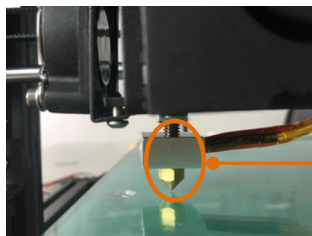
7.2.2 Калибровка устройства

1. **Автоматическое возвращение в положение по умолчанию:** Затяните пружину у нагревательного ложа (против часовой стрелки), нажмите на поворотную кнопку, чтобы войти в главное меню, выберите "Prepare"→"Auto home" (Подготовка→Авто положение по умолчанию), устройство начнет двигаться в направлении ограничителя и полностью остановится, коснувшись его.



2. **Отключение стейперов:** Нажмите на поворотную кнопку для входа в главное меню, выберите “Prepare” → “Disable steppers” (Подготовка → Отключить стейперы).

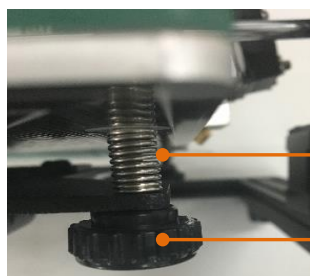
3. **Ручная калибровка:** Переместите наконечник к нагревательному ложу и соблюдайте расстояние между наконечником и нагревательным ложем в передней части устройства. Если расстояние между наконечником и четырьмя углами нагревательного ложа составляет 0,1 мм (толщина листа бумаги формата A4; лист формата A4 может пройти через зазор с небольшим сопротивлением), выравнивание не требуется. Если расстояние между наконечником и четырьмя углами нагревательного ложа больше или меньше 0,1 мм, проведите калибровку в соответствии с шагом 4.



Расстояние между наконечником и нагревательным ложем

4. Регулировка расстояния: Регулировка "расстояния" до 0,1мм для соблюдения требований печати.

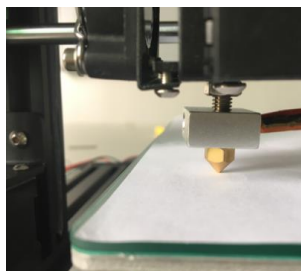
Переместите наконечник к трем оставшимся углам нагревательного ложа и поочередно отрегулируйте сжатие пружин во всех четырех углах нагревательного ложа в одном направлении (по часовой стрелки или против часовой стрелки), чтобы лист формата А4 (толщиной около 0,1мм) мог пройти с небольшим сопротивлением, а на платформе не оставалось печатей после перемещения экструдера.



Регулировка пружины

Гайка

Внимание: поворот гайки против часовой стрелки затягивает пружину, поворот гайки по часовой стрелке ослабляет пружину.



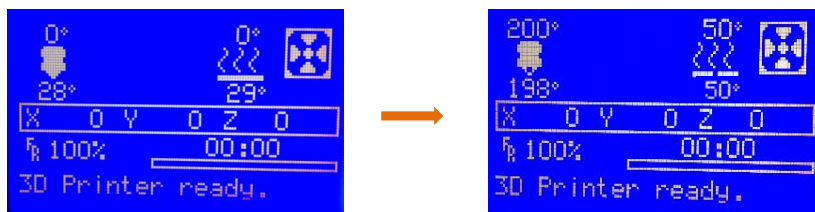
Лист формата А4 может пройти с небольшим сопротивлением между наконечником и нагревательным ложем по всем четырем углам.

7.2.3 Загрузка нити

1 Предварительный нагрев устройства

Перед загрузкой нити устройство необходимо предварительно разогреть. На следующих изображениях в качестве примера приведена нить PLA, процедура следующая.

Процедура: Нажмите на клавишу → “Prepare” → “Preheat PLA” → “Preheat PLA” (Подготовка → Предварительный нагрев PLA → Предварительный нагрев PLA), устройство начнет предварительный нагрев (в главном меню отображается процедура предварительного нагрева).



Нагревательное ложе и экструдер достигают целевой температуры

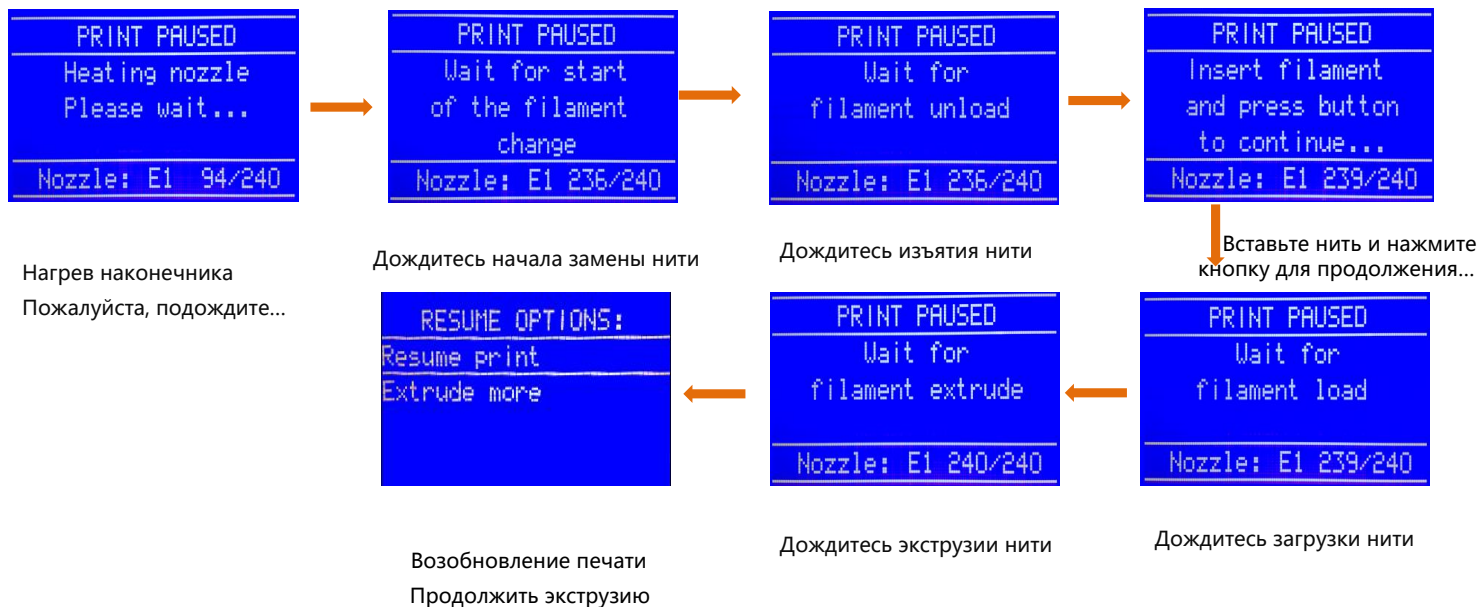
Примечание: Если вы хотите использовать нить ABS, необходимо выбрать пункт "Preheat ABS" (Предварительный нагрев ABS) для предварительного нагрева.

2. Загрузка нити

Автоматическая загрузка нити:

1. Катушка нити PLA: Характеристики нити: Диаметр: 1,75мм; Материал: PLA; Температура печати: 200-230°C;
2. Нажмите на поворотную кнопку →“Prepare”→“Change filament” (Подготовка→Замена нити), в главном меню отобразится “Heating nozzle Please wait.....” (Нагрев наконечника, пожалуйста, подождите), на дисплее отобразится “Wait for start of the filament change” (Подождите до начала замены нити), после того как температура наконечника поднимется до целевого показателя →“Wait for filament unload ” →“Insert filament and press button to continue...” (Подождите извлечения нити→Вставьте нить и нажмите на клавишу для продолжения) → затем нажмите на поворотную клавишу;
3. Выровняйте нить (или отрежьте наискосок щипцами), а затем протяните нить через экструдер;
4. В это время на главном экране отобразится “Wait for filament load” →“Wait for filament extrude” (Подождите загрузки нити→Дождитесь экструзии нити), нажмите “Resume print” (Возобновить печать) для начала печати;
5. Если из наконечника вытекает нить, загрузка нити прошла успешно. Если установка нити не была успешной, выберите “Extrude more” (Продолжить экструзию) для повторной загрузки.

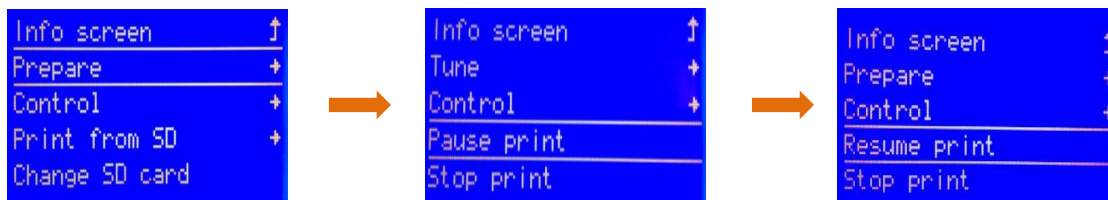
Внимание: Функция автоматической загрузки и изъятия материала осуществляется в соответствии с шагами изъятия материала и загрузки материала. Подождите 1-3 минуты после загрузки нити перед первой печатью. Когда на дисплее отобразится “Insert filament and press button to continue” (Вставьте нить и нажмите на клавишу для продолжения), вставьте нить в экструдер для автоматической подачи.



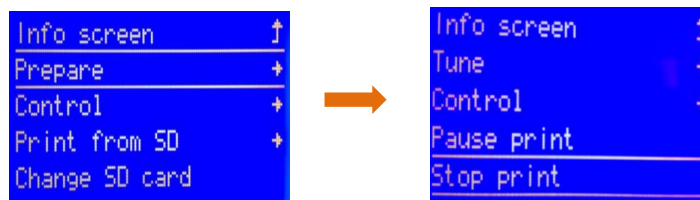
3 Печать

1. После завершения калибровки и успешной загрузки нити нажмите на поворотную клавишу, чтобы войти в главное меню, нажмите "Print from SD" → " Main" (Печать с SD-карты→Главная) и выберите файл под пунктом "Main" (Главная) для начала первой печати.

2. Если вы хотите приостановить печать, нажмите на поворотную клавишу для входа в главное меню, нажмите "Prepare" → " Pause print" (Подготовка→Приостановить печать), чтобы приостановить печать, затем нажмите "Resume print" (Возобновить печать), чтобы возобновить печать.

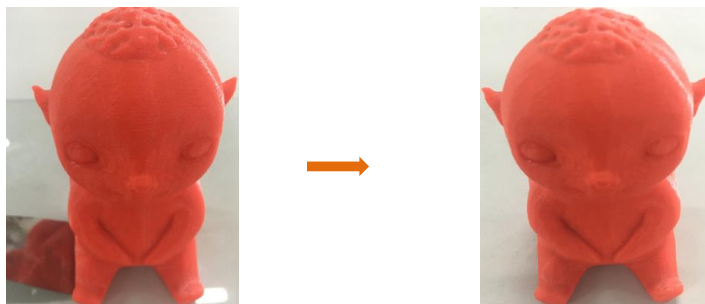


3. Если вы хотите остановить печать, нажмите на поворотную клавишу, чтобы войти в главное меню, нажмите "Prepare" → " Stop print" (Подготовка→Остановить печать), чтобы остановить печать, нажмите кнопку сброса, чтобы возобновить нормальную работу устройства и возобновить печать модели.



7.3 Удаление модели

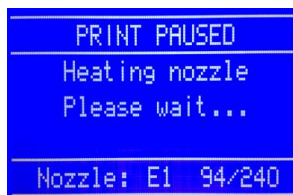
После завершения печати модели, необходимо отделить ее от поверхности стекла с помощью лопатки.



7.4 Извлечение нити

Автоматическое извлечение нити (за пример взята нить PLA)

РНажмите на поворотную клавишу →“Prepare”→“Change filament” (Подготовка→Замена нити), на главном экране отобразится “Heating nozzle Please wait.....” (Нагрев наконечника, пожалуйста, подождите). Подождите 1-2 минуты, на экране отобразится “Wait for start of the filament change” (Подождите до начала замены нити), после того как температура наконечника достигнет целевой →“Wait for filament unload” (Подождите извлечения нити), устройство автоматически извлечет нить, затем потяните нить вертикально и извлеките ее.



Нагрев наконечника
Пожалуйста, подождите...



Подождите до начала замены нити



Подождите извлечения нити

Гарантийный лист

Наименование изделия:		
Серийный номер Дата продажи		Наименование, печать и подпись продавца
Срок гарантии (месяцев с момента продажи)	Изделие - 12 (двенадцать) месяцев	
Контакты компании: (для получения консультаций и направлений в центр гарантийного обслуживания)	Москва, 121351, Ивана Франко, д. 10. Телефон + 7 499 653-61-22 service@ecodrift.ru	
Товар получен, механических повреждений не имеет, к внешнему виду и комплектации товара претензий не имею, с гарантийными обязательствами и правилами эксплуатации ознакомлен и согласен:		
ФИО покупателя:	1 Подпись:	