

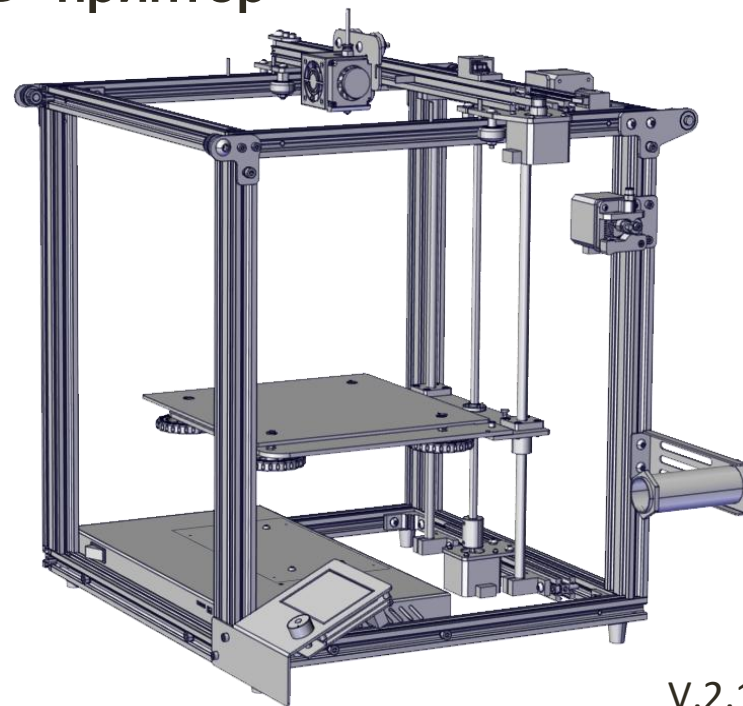


Для настоящих любителей бренда

# Принтер Ender-5 Pro

## Руководство пользователя

Высококачественный 3D-принтер



- ◆ Это руководство к стандартному принтеру Ender-5 Pro.
- ◆ Вставьте шнур питания в выход с тремя отверстиями.
- ◆ Подробная инструкция по эксплуатации находится на TF-карте.

# Содержание

1. Введение.....	1	6. Заправка нити.....	11
2. Список деталей.....	2	7. Выравнивание платформы.....	12
3. Этапы сборки.....	3	8. Установка ПО.....	13
4. Подключение кабелей.....	8	9. Подготовка к печати.....	14
5. Информация об экране.....	10	10. Решение проблем.....	15

# Предисловие

## Дорогие покупатели,

Спасибо, что выбрали наше устройство. Для получения наилучшего опыта использования ознакомьтесь с инструкциями перед эксплуатацией принтера. Наша команда обслуживания 3D-принтеров всегда готова вам помочь. Свяжитесь с нами по телефону или электронной почте, указанным в конце данного руководства в случае возникновения каких-либо проблем с принтером.

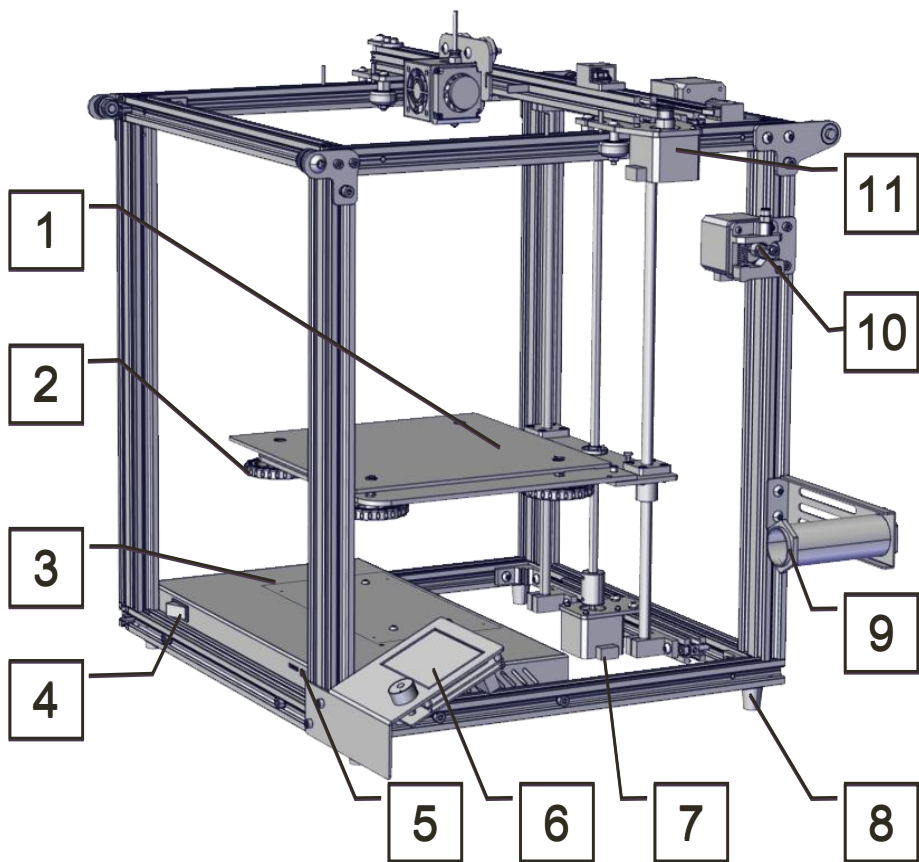
Для получения наилучшего опыта использования нашего устройства вы можете ознакомиться с инструкциями к принтеру следующими способами:

1. Изучить инструкции и видео на TF-карте.
2. Перейти на наш сайт [www.creality.cn](http://www.creality.cn). Там вы найдете релевантную информацию о программном обеспечении/оборудовании, контакты, а также инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

# Примечание

1. Не используйте принтер не по назначению, чтобы избежать травм и повреждения оборудования.
2. Не ставьте принтер рядом с источниками нагрева или легковоспламеняемыми/ взрывоопасными объектами. Рекомендуется поместить его в хорошо проветриваемом незапыленном помещении.
3. Не подвергайте принтер воздействию сильной вибрации, так как это может привести к ухудшению качества печати.
4. Перед использованием экспериментальных или необычных нитей рекомендуется использовать стандартные нити - ABS или PLA - для калибровки и испытания устройства.
5. Не используйте другие шнуры питания, кроме поставляемого в комплекте. Всегда используйте вилку с тремя контактами.
6. Не касайтесь наконечника или поверхности печати во время работы, так как они могут быть горячими. Не касайтесь устройства во время эксплуатации во избежание ожогов и травм.
7. Не надевайте перчатки и свободную одежду во время эксплуатации принтера. Такая одежда может зацепиться за подвижные элементы принтера и привести к ожогам, травмам или повреждению принтера.
8. Всегда используйте предоставленные инструменты для очищения остатков материала с наконечника принтера. Не касайтесь его руками до того, как он остынет. Это может привести к травмам.
9. Очищайте принтер как можно чаще. Всегда отключайте питание во время очищения и используйте сухую ткань, чтобы убрать пыль, остатки пластика и другие материалы с рамы, направляющих и колесиков. Используйте очиститель для стекол или изопропиловый спирт для очищения поверхности платформы перед каждым использованием.
10. Дети младше 10 лет не должны использовать принтер без наблюдения взрослых.

## A. Введение



1. Ложе

2. Регулировочный винт

3. Питание

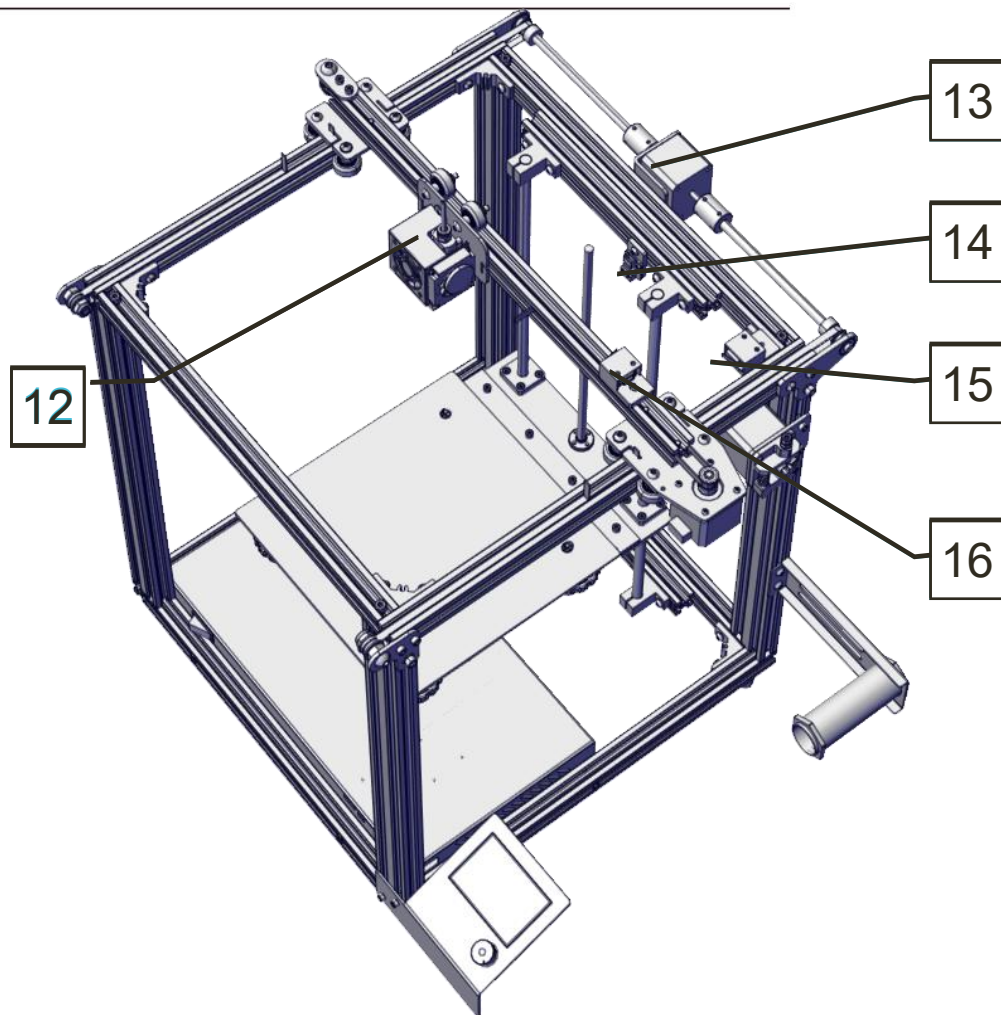
4. Выключатель

5. SD-слот и USB-порт

6. Дисплей

7. Степпер оси Z

8. Ножка



9. Держатель катушки

10. Экструдер

11. Степпер оси X

12. Наконечник в сборе

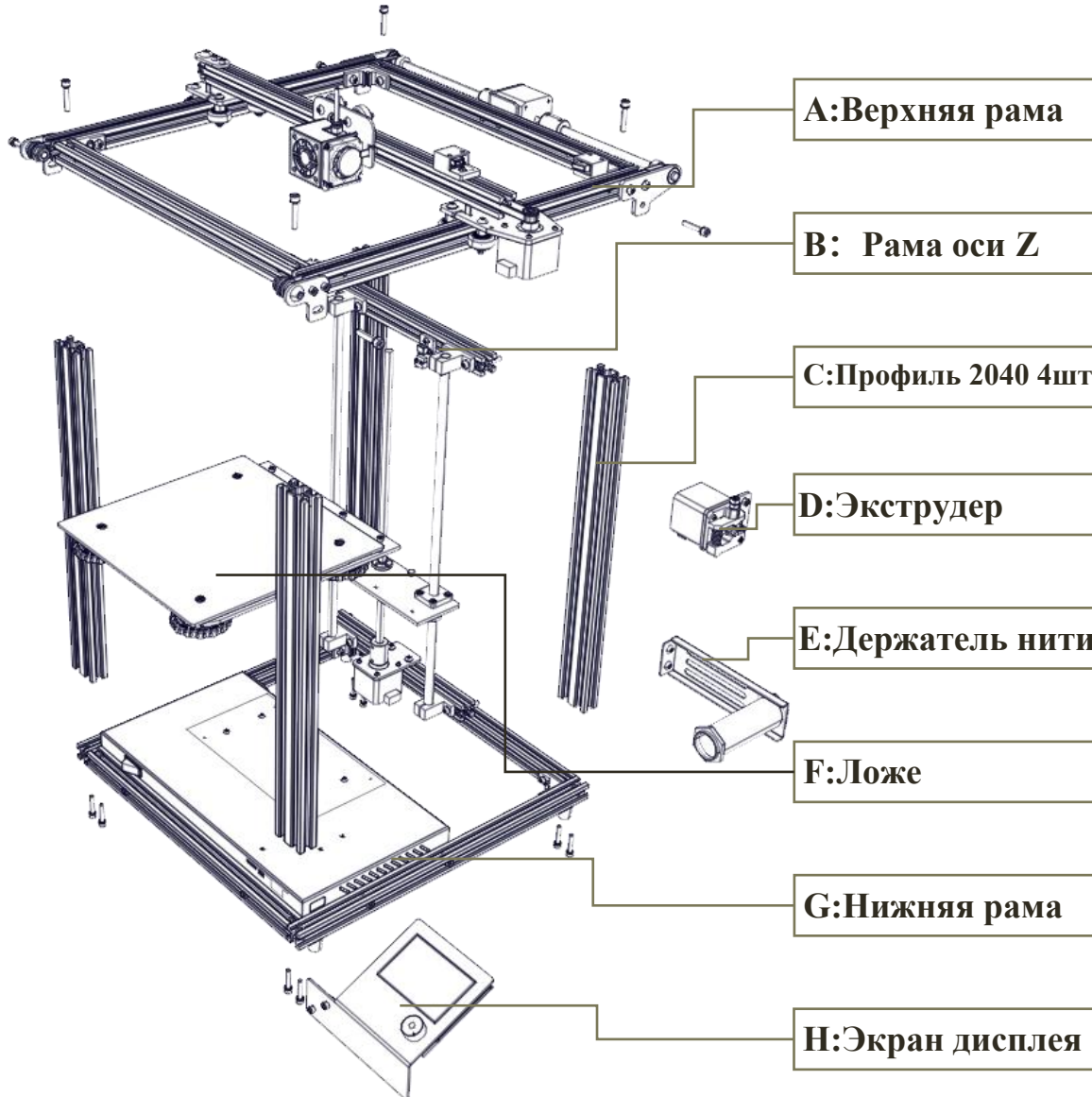
13. Степпер оси Y

14. Ограничитель оси Z

15. Ограничитель оси Y

16. Ограничитель оси X

## В. Список деталей



## Список инструментов

№.	Рис.	Название	Кол-во
1		Ключ и отвертка	1наб.
2		TF-карта и ридер	1наб.
3		Лопатка	1
4		Щипцы	1
5		Очиститель наконечника 0.4мм	1
6		Кабель питания	1
7		Нить(200)г	1
8		Запчасти	1наб



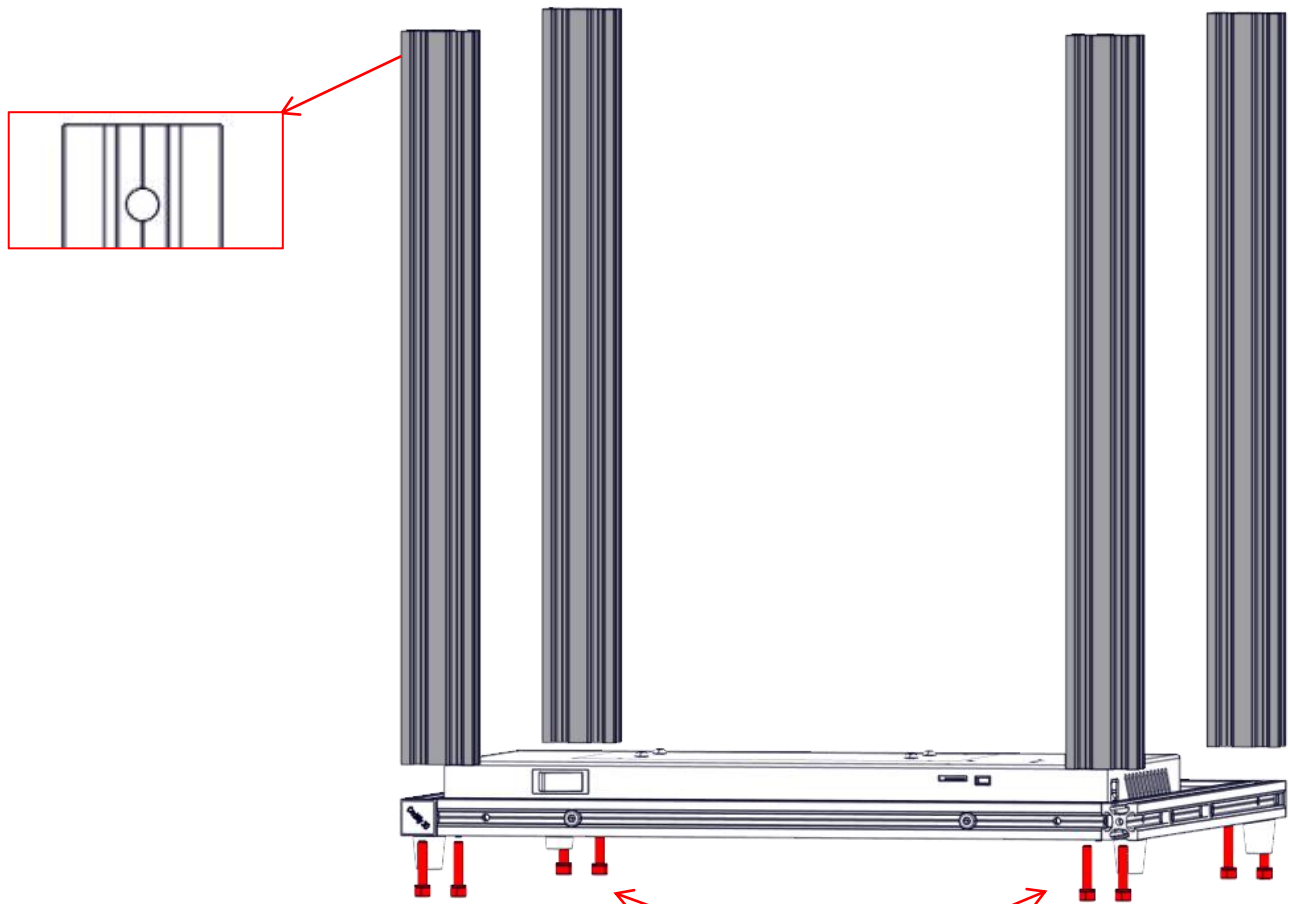
## С. Этапы сборки




8шт  
M5X25

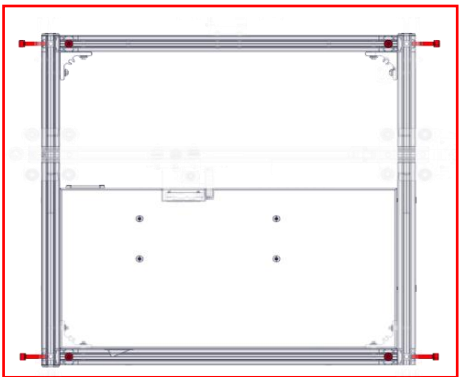
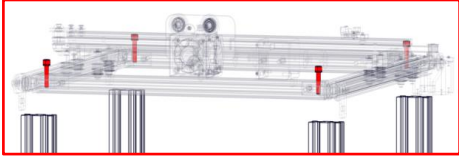
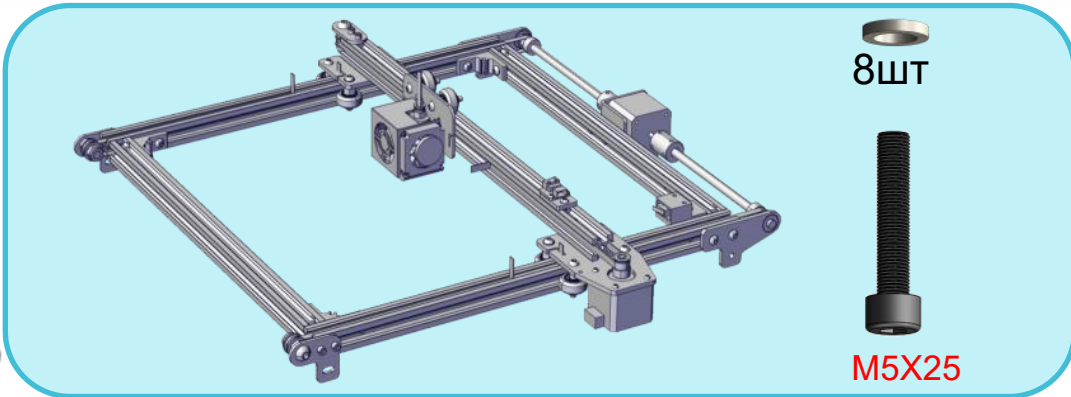
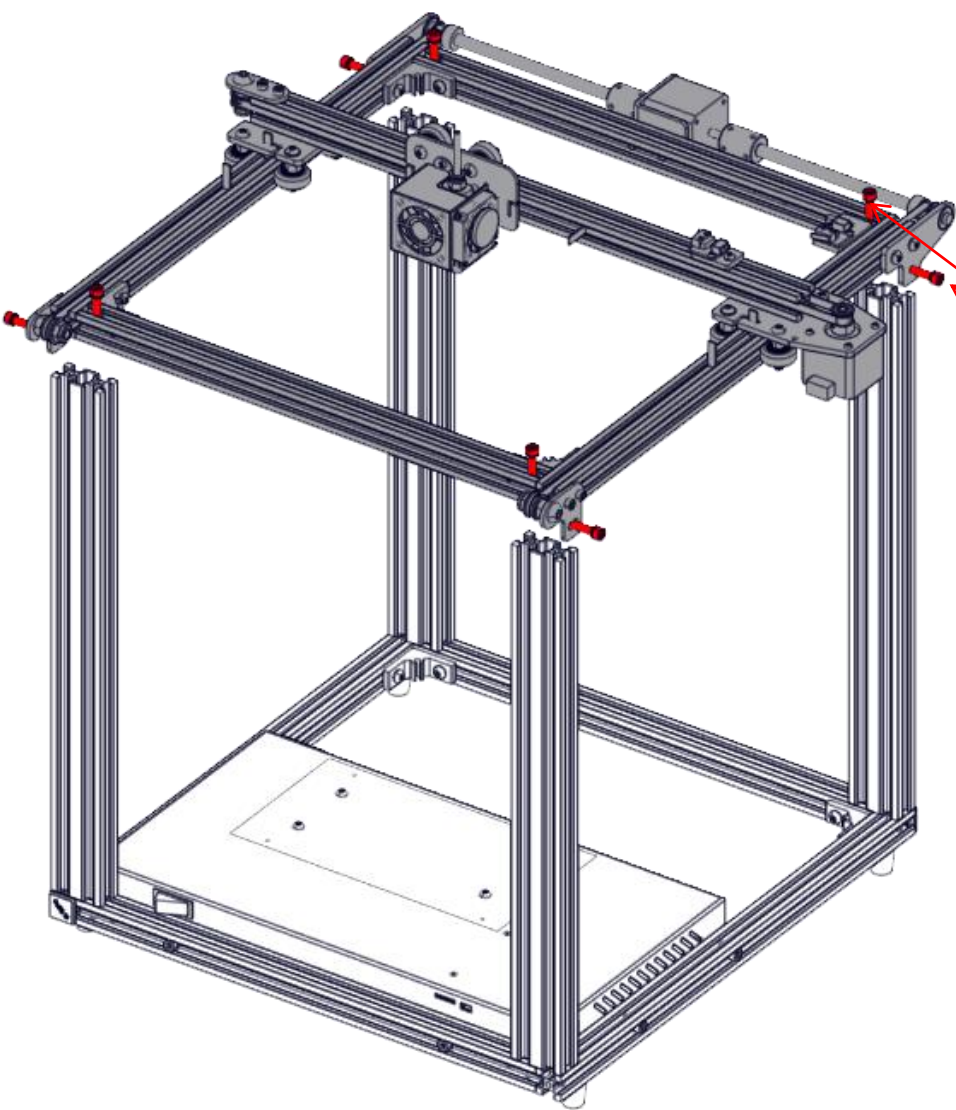
4шт  
2040 Профиль

Нижняя рама



 Расположите боковое отверстие профиля сверху, установите профиль, не перепутайте направление.

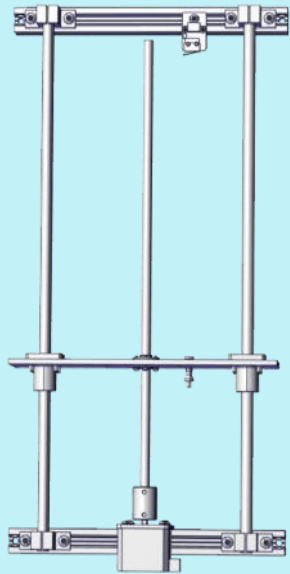




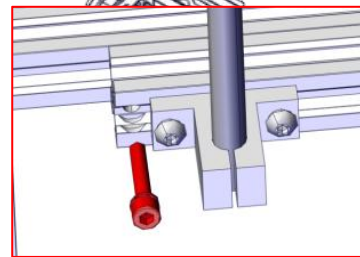
Примечание: Затяните 4  
винта вверху, затем  
затяните боковые винты.



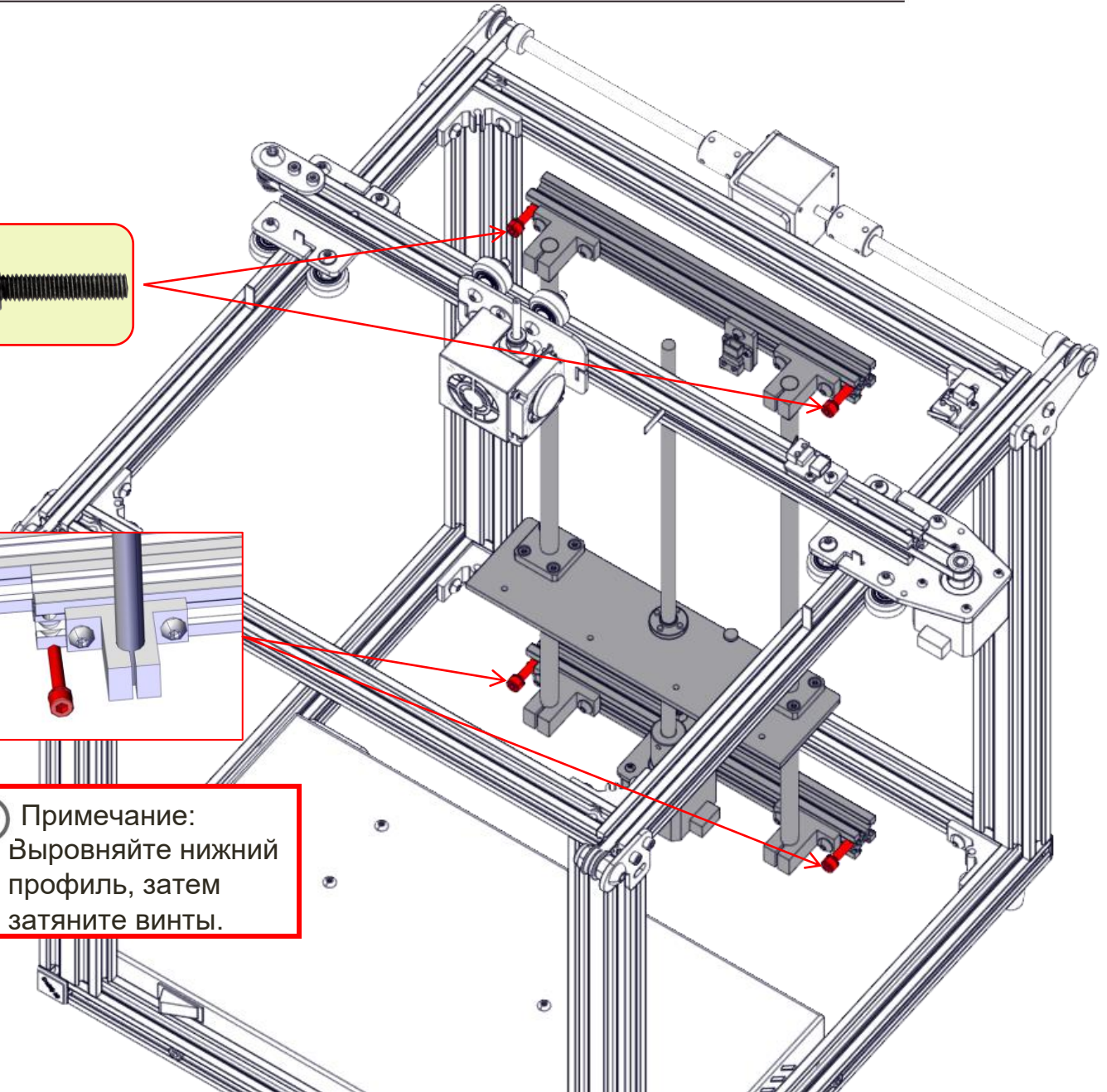
4шт



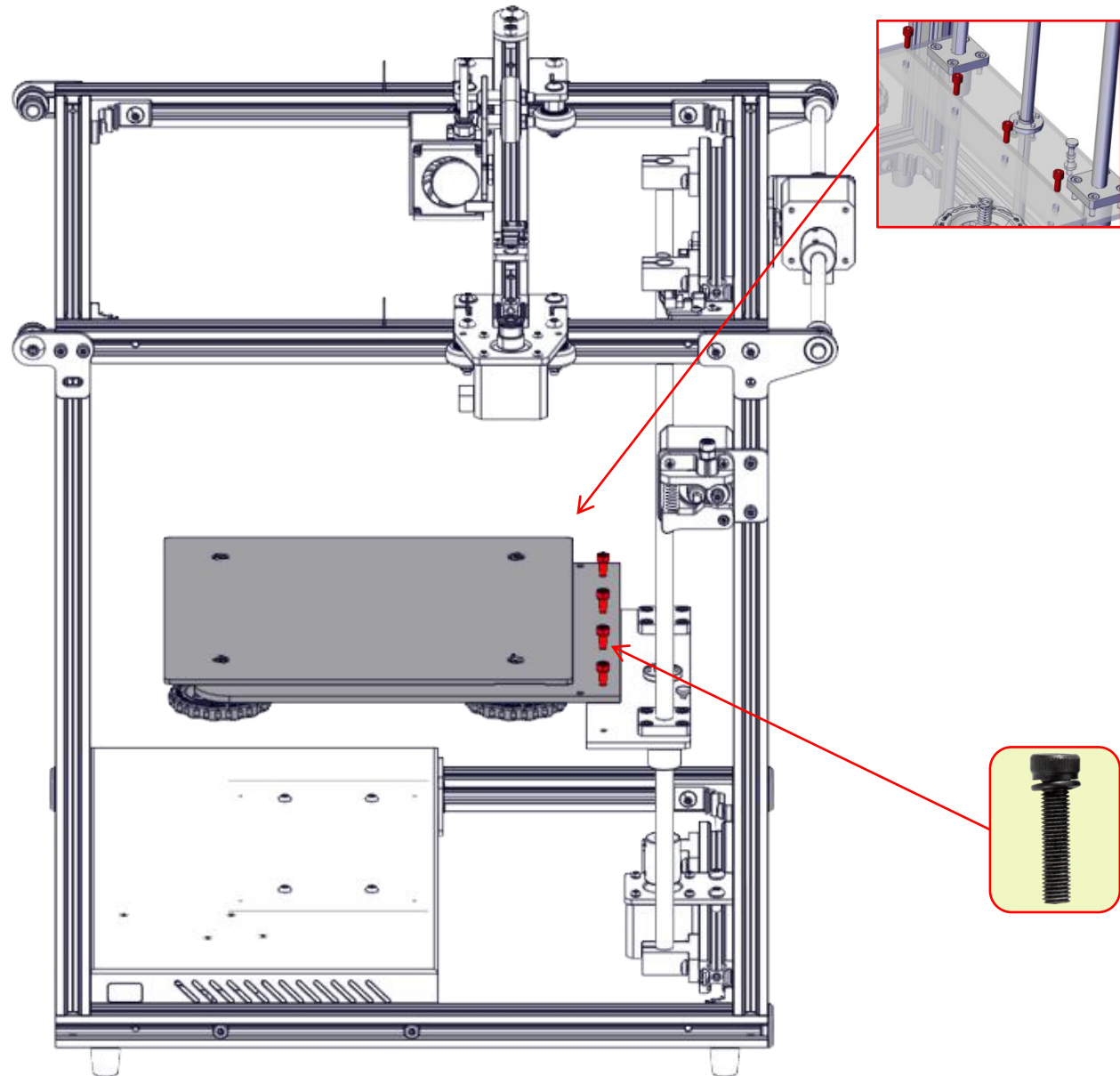
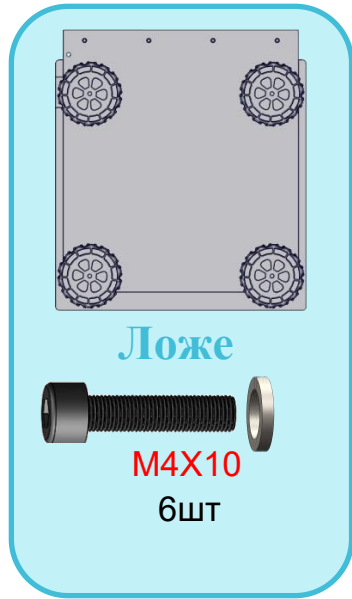
Рама оси Z

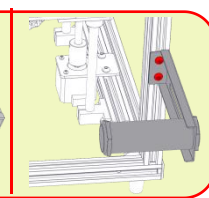
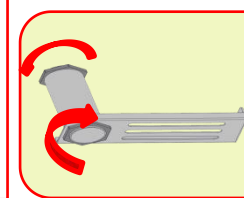
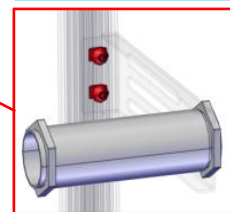
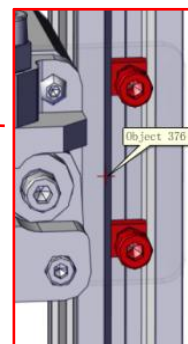
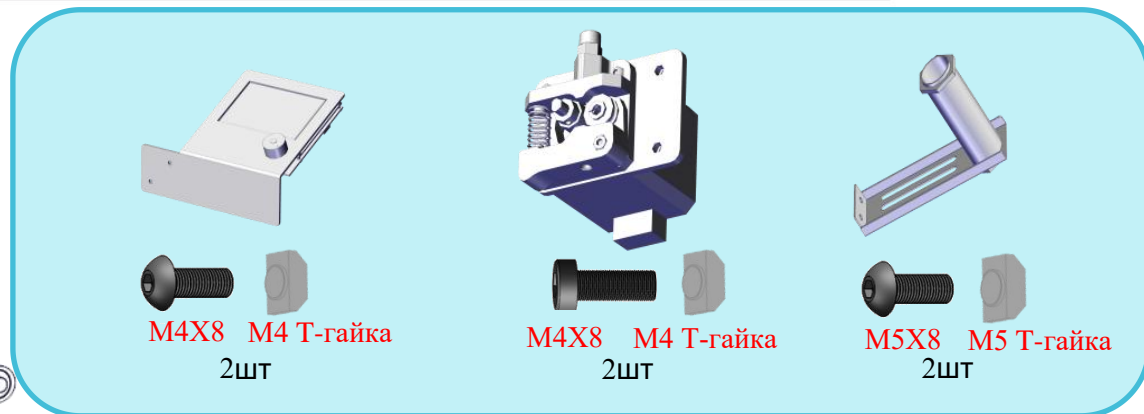
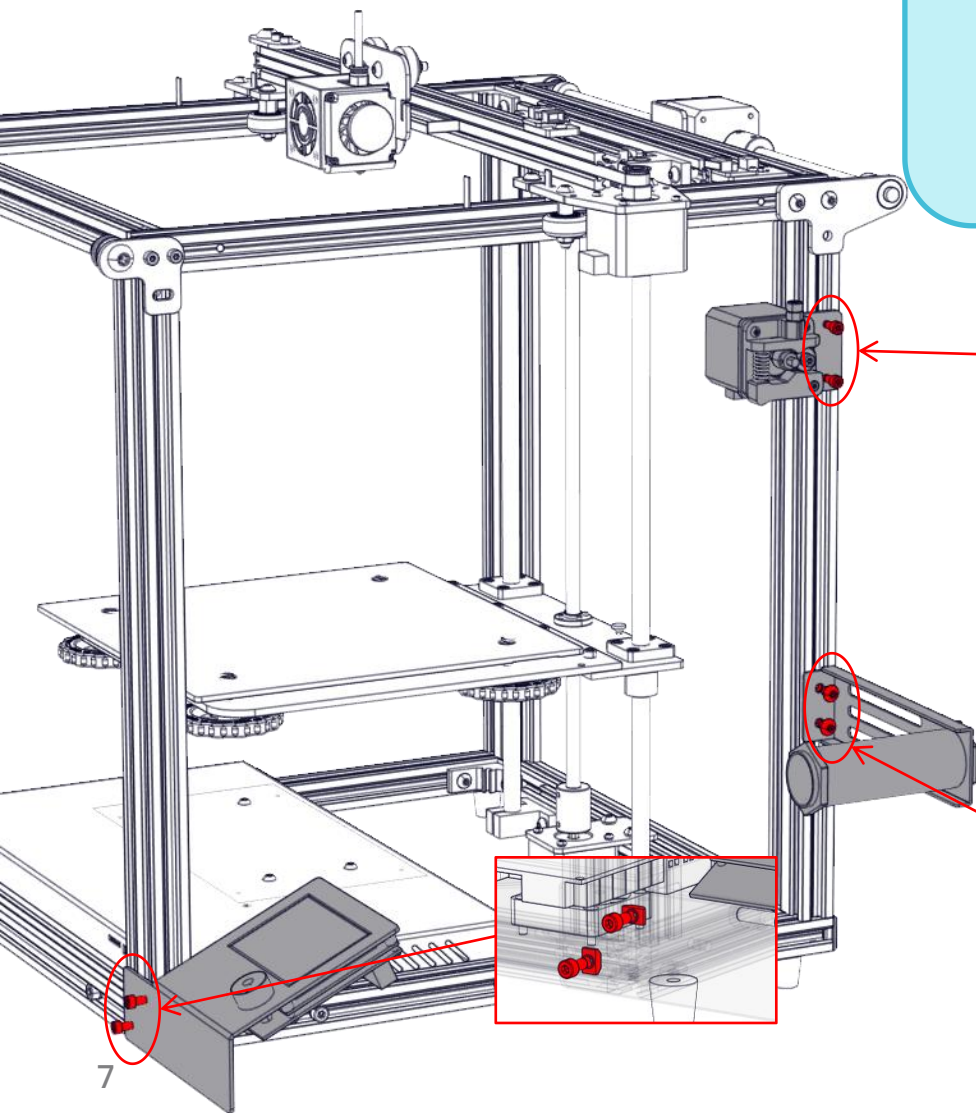


**i** Примечание:  
Выровняйте нижний  
профиль, затем  
затяните винты.

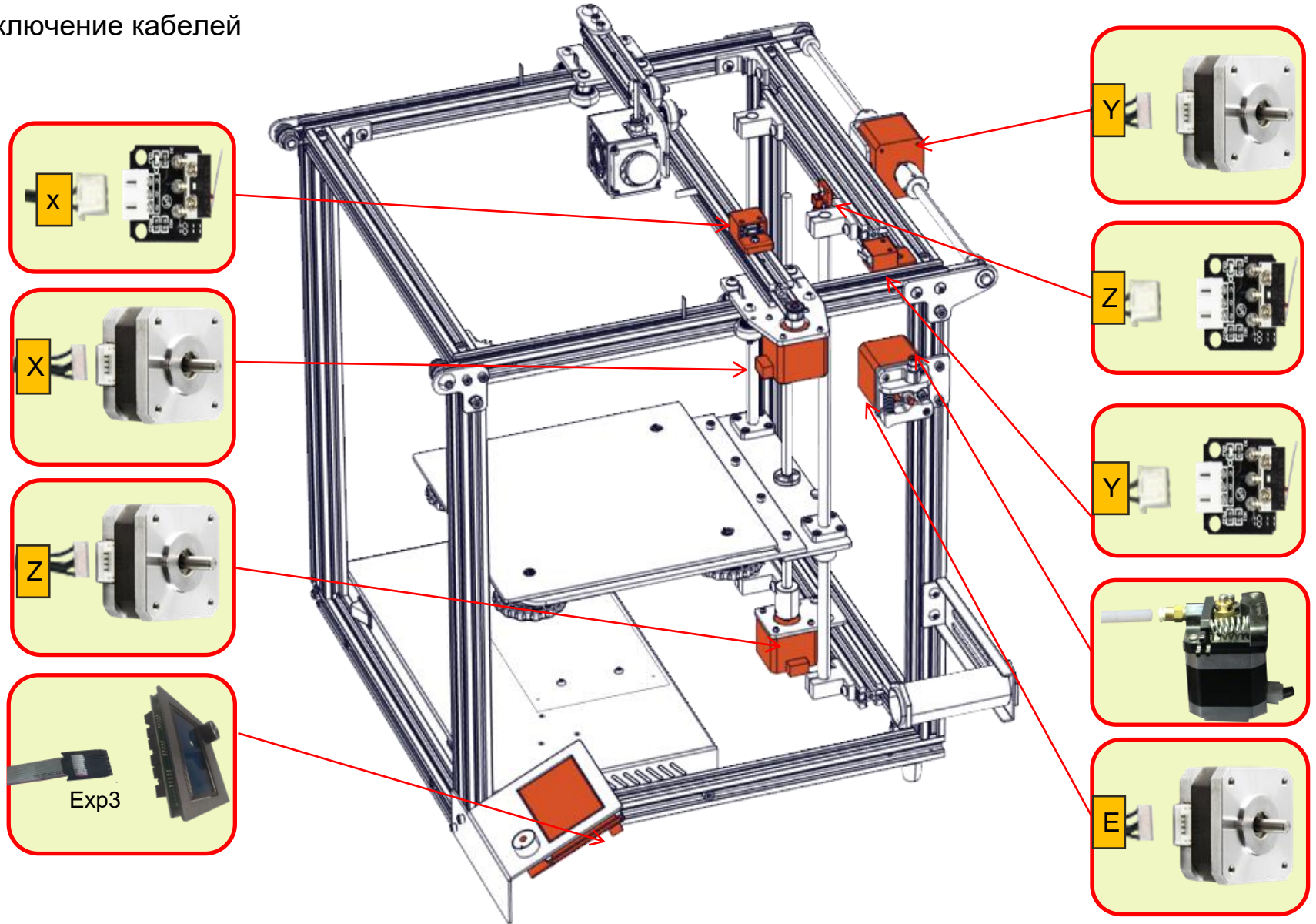


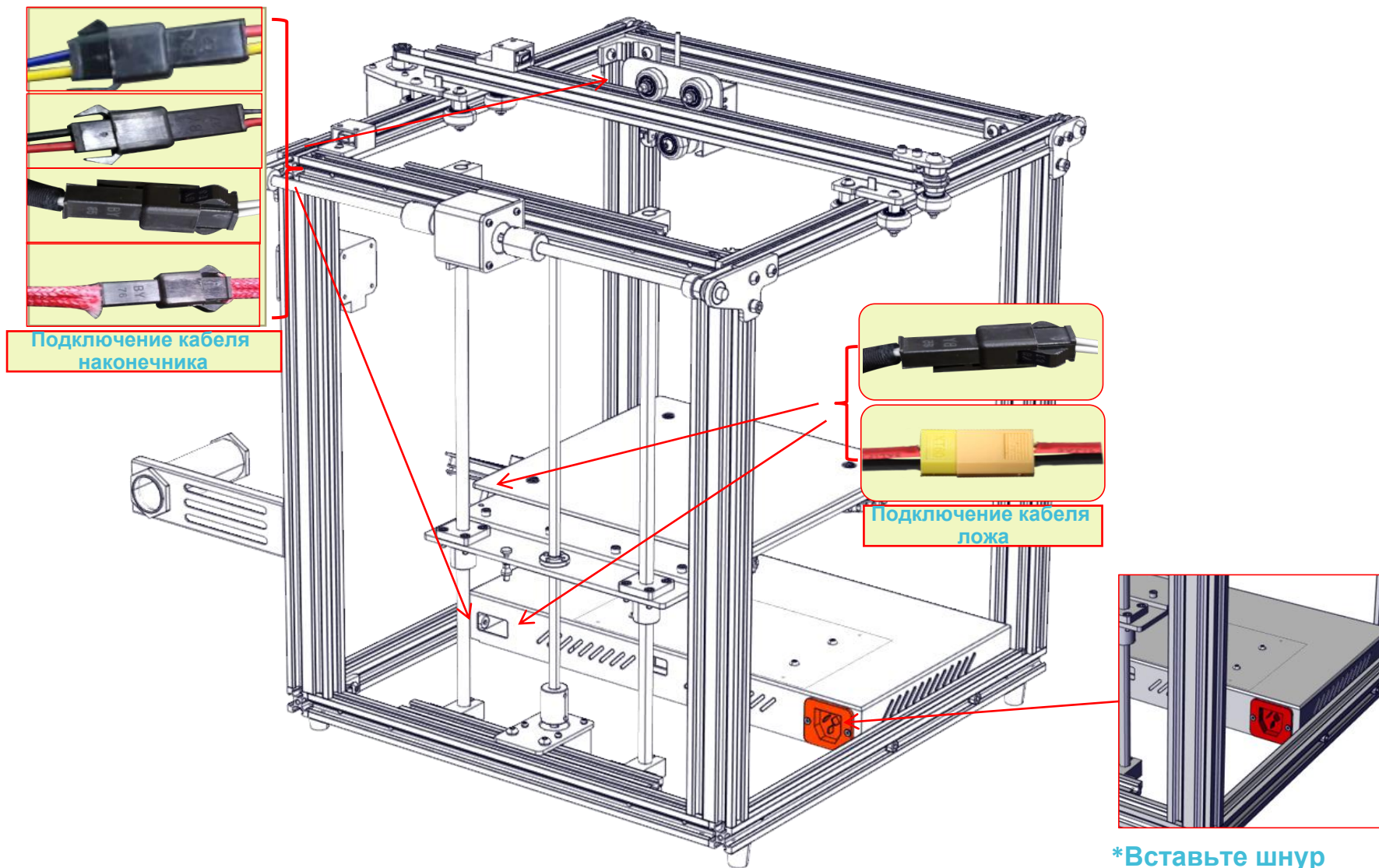






## D、 Подключение кабелей





Подключение кабеля  
наконечника

Подключение кабеля  
ложа

\*Вставьте шнур  
питания во вход с  
тремя отверстиями.

## Е、Информация об экране

### Отображаемая информация

The diagram shows the LCD screen with the following information displayed:

- Speed:** 19%
- Model:** Ender-5
- Temperatures:** 0° (nozzle), 19° (hotend), 0° (bed), 22° (chamber)
- Coordinates:** X 0 Y 0 Z 0
- Progress:** 100% (with progress bar), 00:00 (time), 0% (fan speed)
- Status:** Ender-3 ready.

Navigation instructions:

- Нажатие:** ОК/Вход в меню
- Поворот:** Смена опции/показателя

Menu structure:

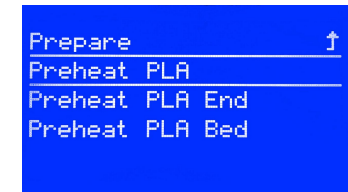
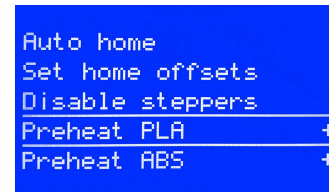
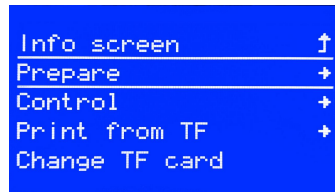
- Установленная темп. наконечника
- Текущая температура наконечника
- Установленная темп. горячего слоя
- Текущая температура горячего слоя
- Скорость охладителя
- Текущее положение наконечника
- Время печати
- Процесс печати
- Подсказка

Общие функции		
Меню	Под-меню	Описание
↑ Инфо-экран ↑	↑ главное ↑	Назад
Подготовка→	Движение оси→	Движение осей X Y Z или экструдера
	Авто начальная позиция	Возврат к нулю
	Настройка начальной позиции	
	Отключение стейперов	Движение осей X Y Z вручную
	Прогрев PLA	
	Прогрев ABS	
Управления→	Охлаждения	Закрытие и охлаждение наконечника
	Температура→	Нагревание наконечника и ложа или смена скорости вентилятора
Нет TF-карты/ Печать с TF-карты	Выбор модели для печати	
Иниц.TF-карты /Заменить TF-карту		
О принтере		
Печать		
Настройка→	Скорость	Изменение скорости печати
	Наконечник	Изменение температуры
	Ложе	Изменение температуры
	Скорость вентилятора	Изменение скорости вентилятора
	Струя	Изменение струи нити
	Замена нити	
Пауза печати		
Остановка печати		

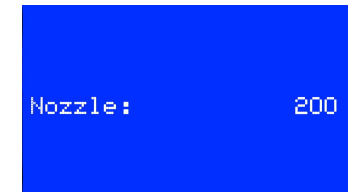
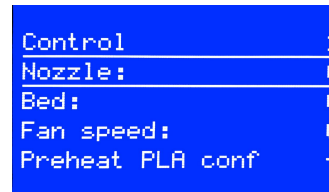
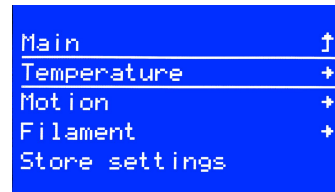
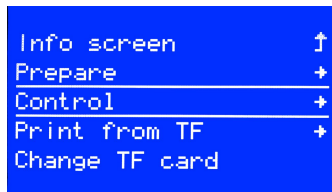
## F. Заправка нити

### 1. Подогрев

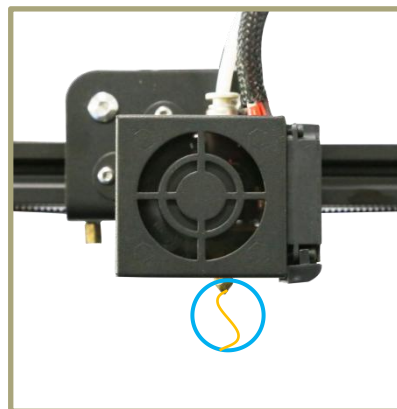
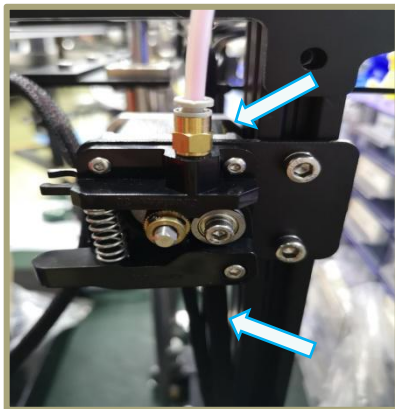
#### Метод 1



#### Метод 2



### 2. Подача

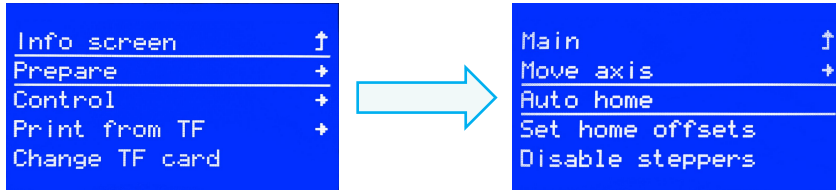


#### Совет : Замена нити

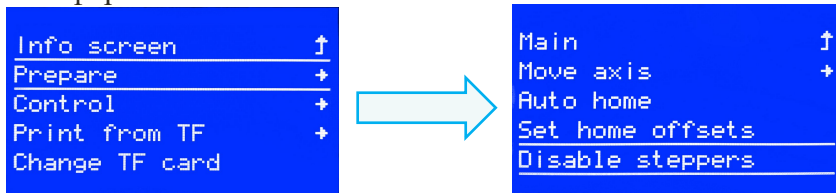
1. Отрежьте нить у экструдера и медленно вставляйте новую пока она не войдет в PTFE-трубку.
2. Подогрев наконечника. Нажмите и удерживайте экструдер, достаньте старую нить и вставьте новую.

Зажмите и удерживайте экструдер, а затем вставьте нить 1,75 мм в небольшое отверстие в экструдере. Продолжайте подачу, пока не увидите, как нить выходит из наконечника.

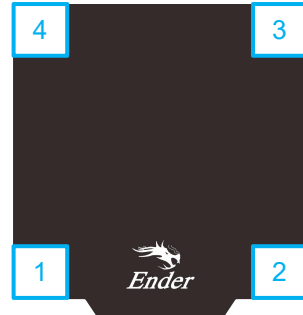
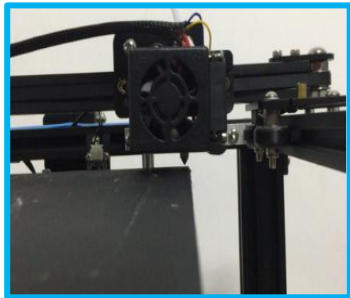
## G、Выравнивание платформы



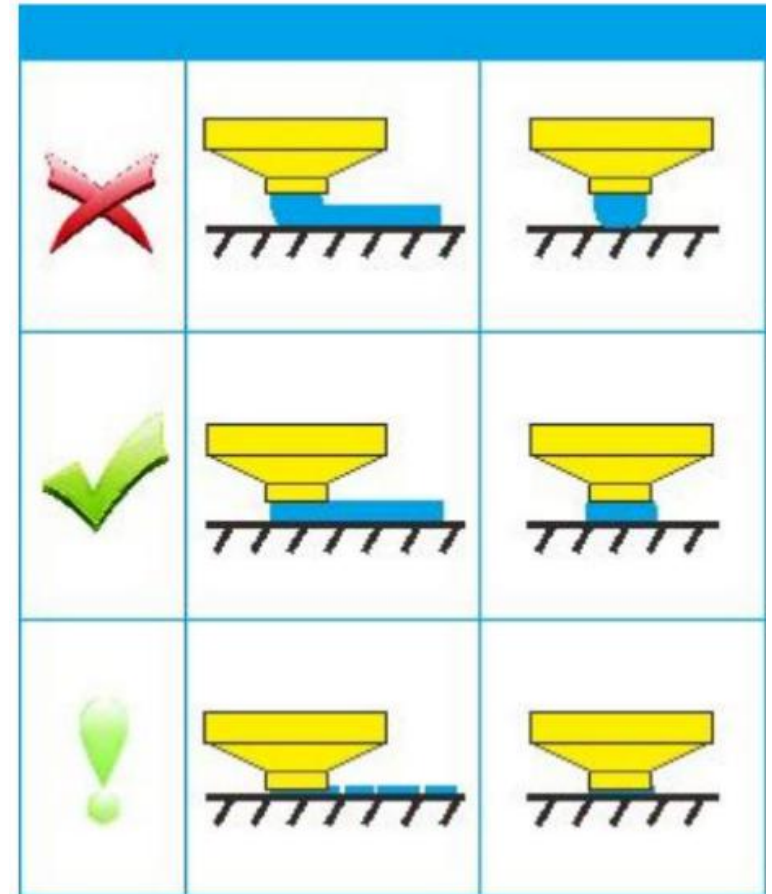
1. Подготовка → Авто начальная позиция. Подождите пока наконечник переместится в левую/переднюю часть платформы.



2. Подготовка → Отключение стейперов (Закрывает привод стейпера, двигатель спуска)



3. Переместите наконечник к левому/переднему винту и отрегулируйте высоту платформы, поворачивая ручку вниз. Используйте лист бумаги A4 (стандартная бумага для принтера) для регулировки. Убедитесь, что наконечник слегка касается бумаги.
4. Завершите регулировку во всех 4 углах.
5. При необходимости повторите вышеописанные шаги 1-2 раза.



## Н. Усановка ПО



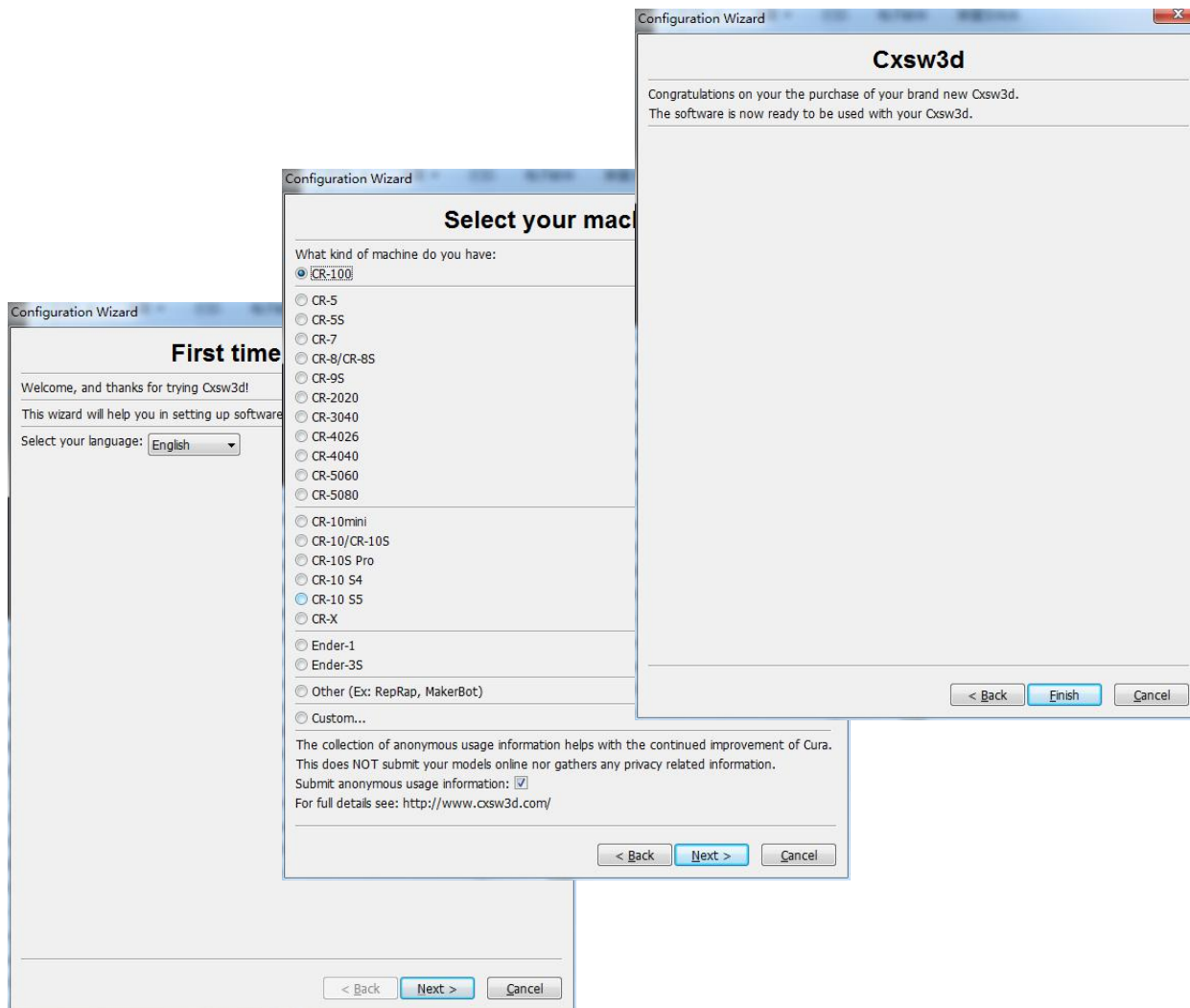
Creality  
Slicer\_1.2.3

1. Двойной клик для установки ПО.



Creality Slicer

2. Двойной клик для запуска ПО.



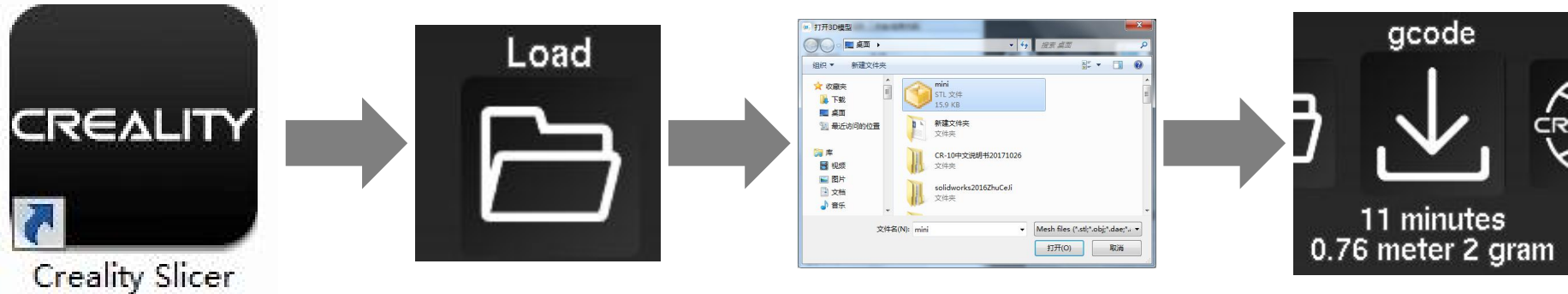
3. Выбрать язык→Далее→Выберите ваше устройство→Далее→Завершить.



## I、 Подготовка к печати

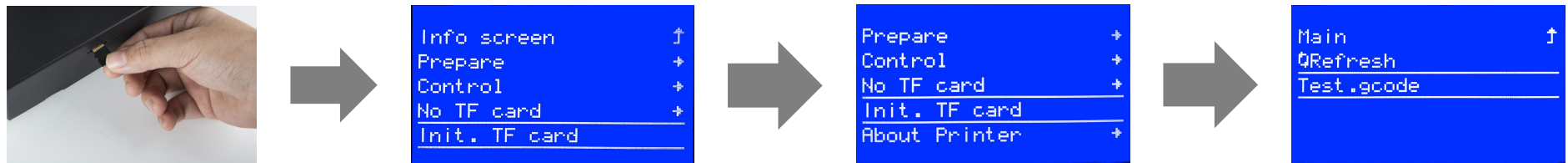
### 1. Слайсинг

Вставьте TF-карту в компьютер с помощью ридера.



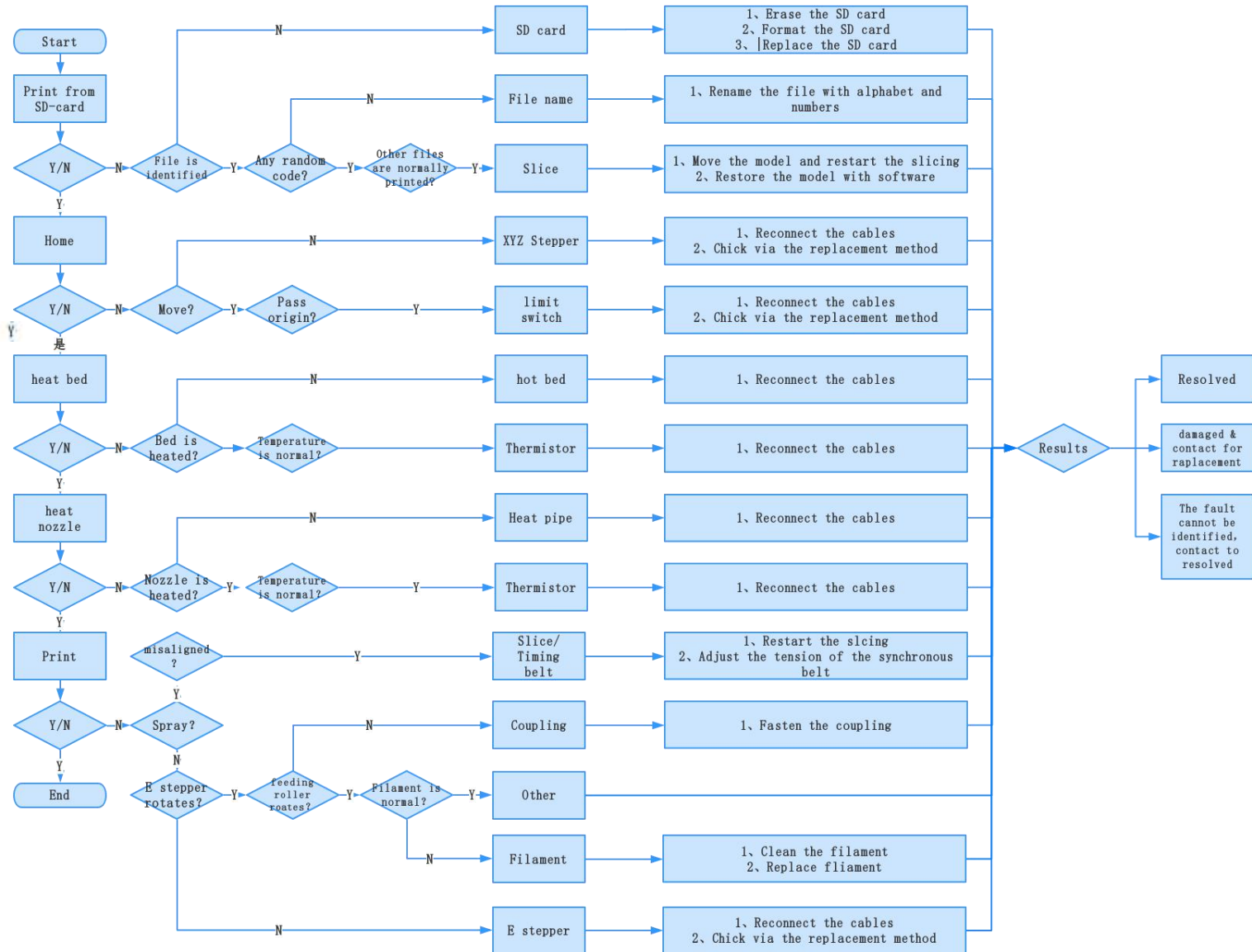
Запустите ПО→Загрузка→Выберите файл→Подождите окончания слайсинга и сохраните gcode-файл на TF-карту.

### 2. Печать



Вставьте TF-карту→ Выберите печать с TF-карты→Выберите файл для печати.

## J、 Решение проблем



# Послепродажное обслуживание

## Обслуживание

1. Принтер можно вернуть в течение семи дней, заменить в течение 15 дней; гарантия предоставляется на один год, обслуживание – на весь срок работы.

## Условия замены

1. Внешний вид устройства не нарушен, не имеет повреждений, царапин, пятен, трещин, деформаций и т.д.;
2. Детали устройства, инструменты и прочее в полном комплекте;
3. Предоставлен полный и действующий счет на покупку и гарантия, номер устройства должен совпадать.

## Действие гарантии

1. Действие гарантии не распространяется на следующие компоненты, если они не были повреждены при транспортировке: наклейка на платформу; формовочная пластина платформы акриловое покрытие; кард-ридер и TF-карта; стекло платформы; USB-кабель; нить; стойка и инструменты и т.д.
2. Профиль: перед доставкой будет проведено испытание устройства, поэтому на нем могут быть небольшие царапины; на профиле также могут появиться царапины в результате продолжительной транспортировки. Это никак не влияет на нормальную эксплуатацию; в рамках гарантии.
3. Наконечник в сборе (наконечник, блок нагрева, горловина, радиатор, тефлоновая трубка и т.д.): срок гарантии 3 месяца; если же он повреждается по истечению срока гарантии, необходимо будет приобрести новый;
4. Материнская плата, ЖК–дисплей, блок питания, ложе: срок гарантии 12 месяцев; при возникновении проблем с качеством полагается бесплатное обслуживание. По истечении срока гарантии данные компоненты можно отправить на фабрику для базового обслуживания; оплата стоимости доставки и обслуживания ложится на пользователя;
5. Гарантией не покрывается:
  - (1) Отсутствует карта послепродажного обслуживания или серийный номер;
  - (2) Истек срок гарантии на все устройство и отдельные компоненты;

- (3) Неисправность или повреждение оборудования вызваны неавторизованной модификацией оборудования (к таким модификациям относятся: 1. модификации наконечника в сборе; 2. модификации конструкции устройства; 3. использование сторонних компонентов; 4. использование сторонних прошивок или изменения оригинальных программ фабричной прошивки и т.д.);
- (4) Неисправность или повреждение оборудования в связи с некорректной установкой и эксплуатацией;
- (5) Неисправность или повреждение оборудования в связи с эксплуатацией оборудования в рабочем помещении, не предназначенном для устройства обслуживанием (влага и т.д.);
- (6) Неисправность или повреждение оборудования в связи с ненадлежащей эксплуатацией (перегрузки и т.д.) или обслуживанием (влага и т.д.);
- (7) Неисправность или повреждение оборудования в связи с использованием компонентов других торговых марок или расходных материалов низкого качества.

## Заявление:

В связи с тем, что принтер Creality 3D получил все разрешенные сертификаты на продукцию и систему управления качеством для лучшего функционирования и эффективности 3D–принтера, а также содействия развитию экономики глобального рынка, укрепление пользовательской самодисциплины в 3D–индустрии и создания положительного имиджа 3D–печати, настоящим заявляем, что данный принтер строго запрещено использовать для печати любых продуктов или оборудования, нарушающих законодательство определенных стран и регионов.



**SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.**  
11F & Room 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community,Dalan  
g,Longhua District,Shenzhen,China,518109  
Official Website: [www.creality3d.cn](http://www.creality3d.cn)  
Tel: +86 755-85234565  
E-mail: [info@creality3d.cn](mailto:info@creality3d.cn) [cs@creality3d.cn](mailto:cs@creality3d.cn)

