

* Это руководство к 3D-принтерам CR20 Pro.
* В связи с обновлениями ПО/прошивки и различий в моделях в данном руководстве могут быть не указаны новые версии.
* Подробная инструкция по эксплуатации находится на TF-карте.

**Руководство пользователя к 3D-принтеру CR-100**

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Не используйте принтер не по назначению, чтобы избежать травм и повреждения оборудования.

2. Не ставьте принтер рядом с источниками нагрева или легковоспламеняемыми/взрывоопасными объектами. Рекомендуется поместить его в хорошо проветриваемом незапыленном помещении.

3. Не подвергайте принтер воздействию сильной вибрации, так как это может привести к ухудшению качества печати.

4. Перед использованием экспериментальных или необычных нитей рекомендуется использовать стандартные нити - ABS или PLA - для калибровки и испытания устройства.

5. Не используйте другие шнуры питания, кроме поставляемого в комплекте. Всегда используйте вилку с тремя контактами.

6. Не касайтесь наконечника или поверхности печати во время работы, так как они могут быть горячими. Не касайтесь устройства во время эксплуатации во избежание ожогов и травм.

7. Не надевайте перчатки и свободную одежду во время эксплуатации принтера. Такая одежда может зацепиться за подвижные элементы принтера и привести к ожогам, травмам или повреждению принтера.

8. Всегда используйте предоставленные инструменты для очищения остатков материала с наконечника принтера. Не касайтесь его руками до того, как он остынет. Это может привести к травмам.

9. Очищайте принтер как можно чаще. Всегда отключайте питание во время очищения и используйте сухую тканью, чтобы убрать пыль, остатки пластика и другие материалы с рамы, направляющих и колесиков. Используйте очиститель для стекол или изопропиловый спирт для очищения поверхности платформы перед каждым использованием.

10. Дети младше 10 лет не должны использовать принтер без наблюдения взрослых.

|  |
| --- |
| **Нить**   * Температура наконечника во время печати достигает 200℃. Пользователь может использовать нить Creality PLA 3D. * Мы не можем гарантировать качество печати и необходимую температуру для нитей других марок. * Если вы используйте нить другой марки, при этом принтер не работает, а наконечник забивается, мы имеем право отказаться предоставлять гарантийное обслуживание. * После открытия нити храните ее в сухом месте при комнатной температуре и используйте в течение одного месяца. * Если нить хранится длительное время, она может отсыреть, что приведет к возникновению пузырей в процессе печати, это может повлиять на качество модели. |

**СОДЕРЖАНИЕ**

Уважаемые покупатели!

Спасибо, что выбрали наше устройство. Для получения наилучшего опыта использования ознакомьтесь с инструкциями перед эксплуатацией принтера. Наша команда обслуживания 3D-принтеров всегда готова вам помочь. Свяжитесь снами по телефону или электронной почте, указанным в конце данного руководства в случае возникновения каких-либо проблем с принтером.

Для получения наилучшего опыта использования нашего устройства вы можете ознакомиться с инструкциями к принтеру следующими способами:

Изучить инструкции и видео на TF-карте.

Перейти на наш сайт www.creality.cn. Там вы найдете релевантную информацию о программном обеспечении/оборудовании, контакты, а также инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

Введение..............................................1

Список деталей....................................2

Инструкция по эксплуатации..............3

Установка устройства..........................4

Заправка нити......................................5

Первая печать......….........…………………..6

Установка ПО………………………………………7

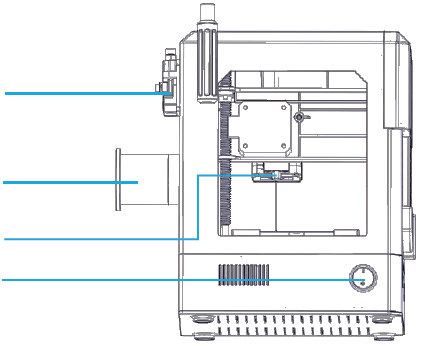
Слайсинг...............................................8

Калибровка оборудования.................9

Онлайн-печать...................................10



**А. Введение**

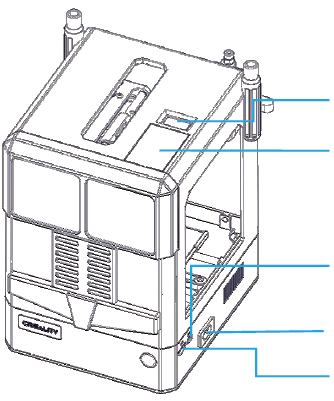


Экструдер

Держатель нити

Наконечник

Выключатель питания



ЖК-экран

Панель управления

USB-порт

Выход питания

Слот TF

|  |  |
| --- | --- |
| Название модели | CR-100 |
| Технология формования | FDM |
| Размер формы | 100\*100\*80мм |
| Скорость печати | ≤180мм/с, норма: 30-60мм/с |
| Точность печати | ±0,1мм |
| Толщина печатного слоя | 0,1-0,4мм |
| Диаметр наконечника | 0,4мм |
| Температура наконечника | 200℃ |
| Метод печати | Онлайн или оффлайн с TF-карты |
| Формат файлов | stl, obj, amf |
| ПО для слайсинга | Creality Slicer, Cura, Simplify3D |
| Питание | Входящее: 100-240В переменного тока, 1,2А 50/60Гц  Выходящее: постоянный ток 12В 5,0А |
| Номинальная мощность | 60Вт |
| Нить | 1,75мм PLA |



**В. Список деталей**



Корпус



Держатель нити Шнур питания TF-карта и кард-ридер Нить (200 гр) Платформа х2 Плоская панель



Лопатка Очиститель наконечника Ключ Зажим х2 Пул Наклейки для

платформы



**С. Инструкция по эксплуатации**

****

I: Включено

О: Выключено

Выключатель питания

****

Установленная температура

Текущая температура

Прогресс печати

Подсказка

Название модели

Время печати

ЖК-дисплей

****

Пуск/пауза:

Первое нажатие: запуск печати после

нагревания до 200℃

Второе нажатие: остановка печати

Третье нажатие: продолжение печати

Домой: возвращение к начальному экрану

Нагрев/охлаждение:

Первое нажатие: нагрев до 200℃

Второе нажатие: остановка нагрева,

охлаждение до комнатной

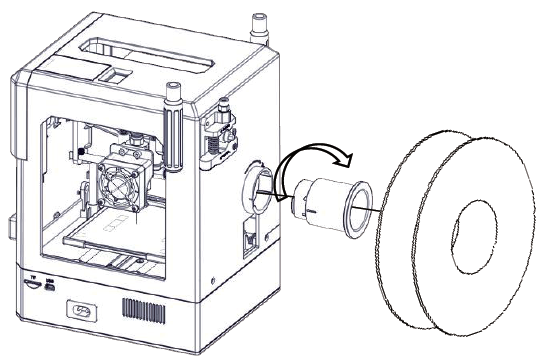
температуры

Пульт Панель с кнопками



**D. Установка устройства**

Установка держателя



1. Вставьте держатель нити в отверстие и поверните вправо для фиксации.

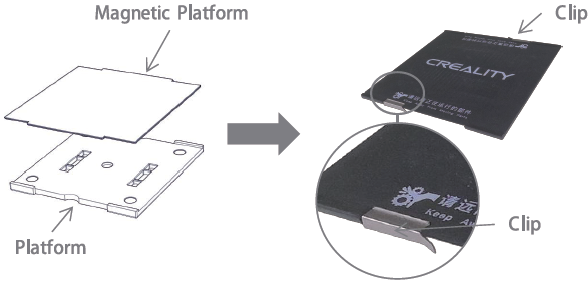
2. Наденьте нить на держатель.

3. Вставьте шнур питания в выход шнура питания.

Установка платформы

Зажим

Магнитная платформа



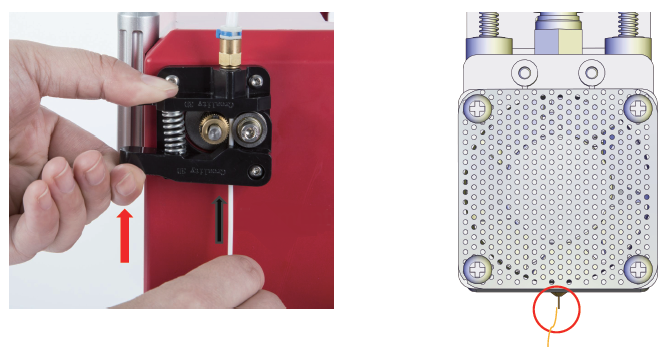
Зажим

Платформа

Установите магнитную платформу на печатную платформу и зафиксируйте зажимами.



**Е. Заправка нити**



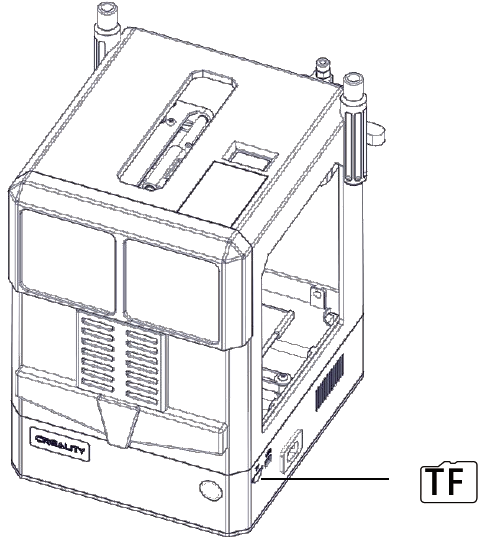
**Нить**

1. Нажмите кнопку  для нагрева, подождите, пока температура наконечника не достигнет 200℃.
2. Нажмите на зажим экструдера, вставьте нить в экструдер и протолкните через ПТФЭ-трубку до наконечника, пока нить не выйдет из него.

\*После нагрева нажмите на зажим экструдера и потяните за нить, чтобы достать ее.



**F. Первая печать**



1. Вставьте TF-карту в слот для TF-карты в принтере.
2. Нажмите  и подождите, пока наконечник не нагреется до 200℃.
3. Через 2 минуты начнется печать модели.

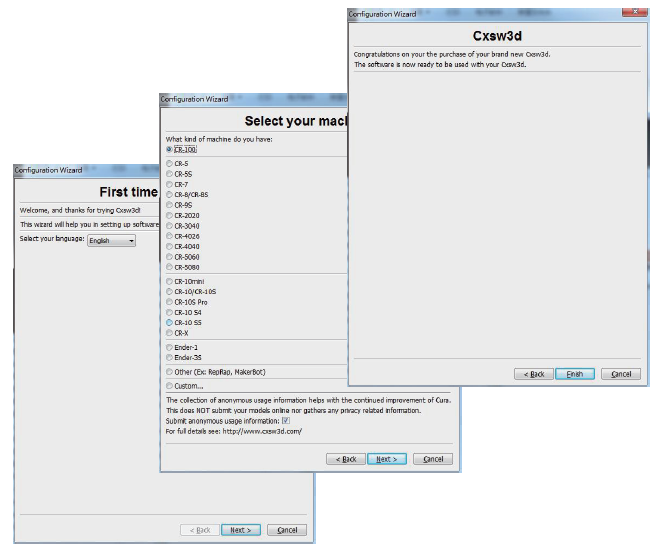
\* Принтер напечатает модель из самого последнего файла на TF-карте.



**G. Установка ПО**



1. Установите ПО 2. Запустите ПО



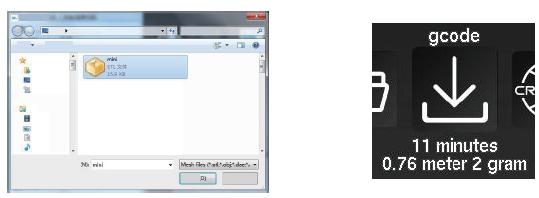
3. Выберите язык→Далее→Выберите ваше устройство→Далее→Завершить.



**Н. Слайсинг**



1. Запустите Creality Slicer 2. Загрузите модель

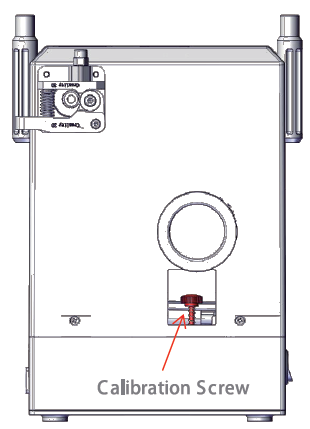


3. Выберите файл с моделью, 4. После слайсинга сохраните

которую хотите напечатать файл с g-кодом на TF-карту

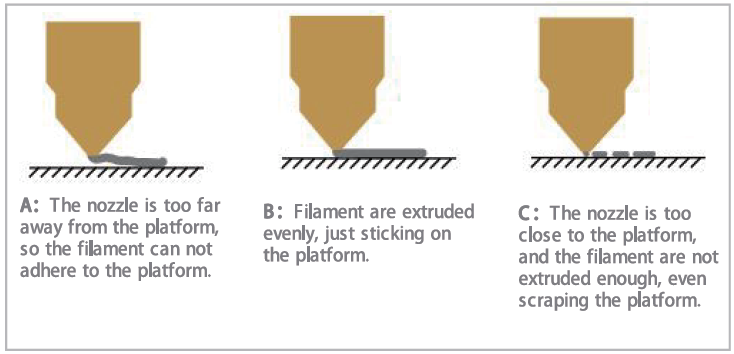


**I. Калибровка оборудования**



Если во время печати возникла проблема А или С, вы можете провести отрегулировать калибровочный винт в задней части принтера. Один поворот равен 0,5 мм. Наилучшее расстояние между наконечником и платформой – 0,2 мм. Вы также можете использовать лист А4 в процессе калибровки. Если наконечник лишь слегка царапает лист бумаги во время движения, расстояние оптимальное.

Калибровочный винт



С: Наконечник слишком близко к платформе и нить экструдируется

неравномерно, наконечник может царапать платформу.

В: Нить экструдируется

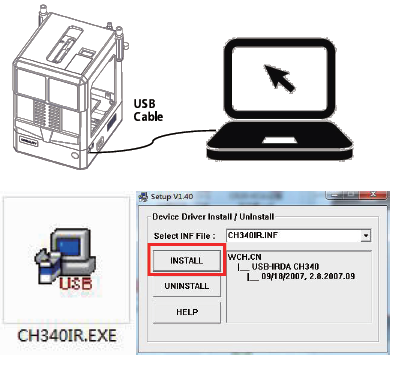
равномерно, приклеиваясь к

платформе.

А: Наконечник слишком далеко от платформы, поэтому материал не

прилегает к платформе.

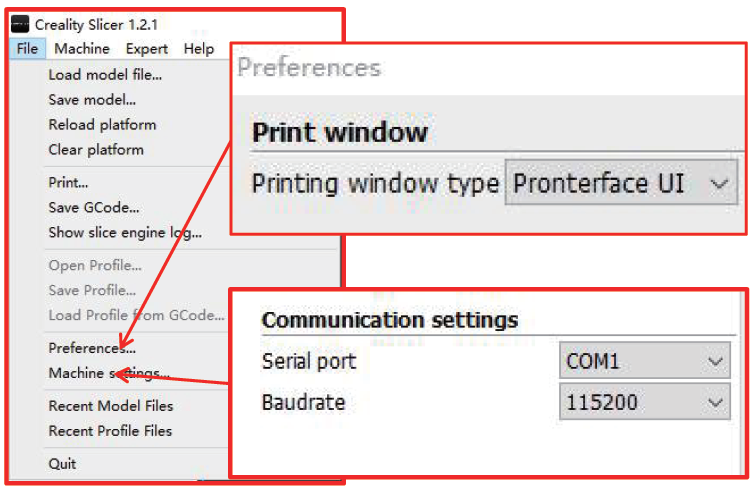


**J. Онлайн-печать**

USB-кабель

1. Подключите принтер к ПК

2. Установите драйвер CH340



3. Настройки…→Тип окна печати→Pronterface UI

4. Настройки устройства…→Последовательный порт (как правило, он один), Скорость передачи 115200





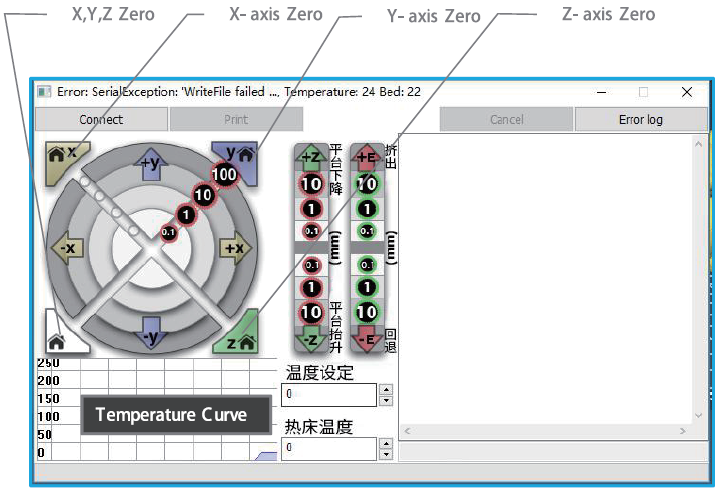
1. Загрузите модель 2. Печатайте с помощью USB

Ноль оси Z

Ноль оси Y

Ноль осей

X, Y, Z



Температурная кривая

Ноль оси X

3. Нажмите «Подключить». После успешного подключения нажмите «Печать»

**Послепродажное обслуживание**

**Обслуживание**

1. Принтер можно вернуть в течение семи дней, заменить в течение 15 дней; гарантия предоставляется на один год, обслуживание - на весь срок службы.

**Условия замены**

1. Вешний вид устройства не нарушен, не имеет повреждений, царапин, пятен, трещин, деформаций и т.д.;

2. Детали устройства, инструменты и прочее в полном комплекте;

3. Предоставлен полный и. действующий счет на покупку и гарантия, номер устройства должен совпадать.

**Действие гарантии**

1. Действие гарантии не распространяется на следующие компоненты, если они не были повреждены при транспортировке: наклейка на платформу; формовочная пластина платформы акриловое покрытие; кард-ридер и TF-карта; стекло платформы; USB-кабель; нить; стойка и инструменты и т.д.

2. Профиль: перед доставкой будет проведено испытание устройства, поэтому на нем могут быть небольшие царапины; на профиле также могут появиться царапины в результате продолжительной транспортировки. Это никак не влияет на нормальную эксплуатацию; в рамках гарантии.

3. Наконечник в сборе (наконечник, блок нагрева, горловина, радиатор, тефлоновая трубка и т.д.): срок гарантии 3 месяца; если же он повреждается по истечению срока гарантии, необходимо будет приобрести новый.

4. Материнская плата, ЖК-дисплей, блок питания, ложе: срок гарантии 12 месяцев; при возникновении проблем с качеством полагается бесплатное обслуживание. По истечении срока гарантии данные компоненты можно отправить на фабрику для базового обслуживания; оплата стоимости доставки и обслуживания ложится на пользователя;

5. Гарантией не покрывается:

(1) Отсутствует карта послепродажного обслуживания или серийный номер;

(2) Истек срок гарантии на все устройство и отдельные компоненты;

(3) Неисправность или повреждение оборудования вызваны неавторизованной модификацией оборудования (к таким модификациям относятся: 1. модификации наконечника в сборе; 2. модификации конструкции устройства; 3. Использование посторонних компонентов; 4. использование посторонних прошивок или изменения оригинальных программ фабричной прошивки и т.д.;

(4) Неисправность или повреждение оборудования в связи с некорректной установкой и эксплуатацией;

(5) Неисправность или повреждение оборудования в связи с эксплуатацией оборудования в рабочем помещении, не предназначенном для устройства обслуживанием (влага и т.д.);

(6) Неисправность или повреждение оборудования в связи с ненадлежащей эксплуатацией (перегрузки и т.д.) или обслуживанием (влага и т.д.);

(7) Неисправность или повреждение оборудования в связи с использованием компонентов других торговых марок или расходных материалов низкого качества.

Заявление:

В связи с тем, что принтер Creality 3D получил все разрешенные сертификаты на продукцию и систему управления качеством для лучшего функционирования и эффективности 3D-принтера, а также содействия развитию экономики глобального рынка, укрепление пользовательской самодисциплины в 3D-индустрии и создания положительного имиджа 3D-печати, настоящим заявляем, что данный принтер строго запрещено использовать для печати любых продуктов или оборудования, нарушающих законодательство определенных стран и регионов.

**Дата версии: 25 апреля 2020 года**